

ELEKTROSCHEMA

Projekt

Punktguss
Förderanlage

Objekt

Giessmaschine

Kunde

Muster AG

Auftragsnummer

1015009

Schemanummer

1015009

kcs computer system ag

Elektroplanung
Ermelgasse 3
5707 Seengen

Telefon 62 888 50 10
info@kcs-computer.ch
www.cad-e.ch

kcs computer system ag Elektroplanung Ermelgasse 3 5707 Seengen				Erstellt		Geprüft		Freigaben		Index	
				Ausgabe	Datum	Visum	Datum	Visum	Datum		Visum
				Erste	00.00.0000	CG					
				Aktuelle							
A	B	C	D	E	F	G	H				
I	K	L	M	N	O	P	Q				

Zeichnungs- / Seitennummer	Inhalt	Index	Zeichnungs- datum
1015009.001	Titelblatt		01.01.2025
1015009.002	Inhaltsverzeichnis		01.01.2025
1015009.003	Inhaltsverzeichnis		01.01.2025
1015009.004	Verdrahtungsfarben		01.01.2025
1015009.005	Legende Klemmenleisten-Bezeichn		01.01.2025
1015009.006	Stücklisten SPS		01.01.2025
1015009.007	Stücklisten SPS einzeln		01.01.2025
	Einspeisung		
1015009.010	Einspeisung		01.01.2025
1015009.012	Hauptstrom Sicherheitsaufteilung		01.01.2025
1015009.016	Hauptstrom Band 1 + 2		01.01.2025
1015009.017	Hauptstrom Band 3		01.01.2025
1015009.020	Hauptstrom Band 4		01.01.2025
1015009.022	Hauptstrom Band 10 + 11		01.01.2025
1015009.024	Hauptstrom Band 12		01.01.2025
1015009.025	Hauptstrom Band 13		01.01.2025
1015009.026	Hauptstrom Band 14		01.01.2025
1015009.030	2D-Vision für Kreuzsuche		01.01.2025
	Steuerspannung		
1015009.040	Steuerspannung 24VDC		01.01.2025
	Not-Aus		
1015009.053	Not-Aus Bedienungen		01.01.2025
1015009.054	Not-Aus Bedienungen		01.01.2025
	Sicherheitskreis		
1015009.055	Sicherheitskreis Not-Aus		01.01.2025
1015009.056	Sicherheitskreis Not-Aus		01.01.2025
1015009.057	Sicherheitskreis Steuerung		01.01.2025
	WAGO Übersicht		
1015009.060	WAGO im Masterschrank		01.01.2025
1015009.061	WAGO im Masterschrank		01.01.2025
1015009.062	WAGO im Masterschrank		01.01.2025
	WAGO Potentialeinspeisung 24V DC		
1015009.065	WAGO im Masterschrank		01.01.2025
	Potentialeinspeisung		
1015009.066	WAGO im Masterschrank		01.01.2025
	Potentialeinspeisung		
1015009.067	WAGO im Masterschrank		01.01.2025
	Potentialeinspeisung		
1015009.068	WAGO im Masterschrank		01.01.2025

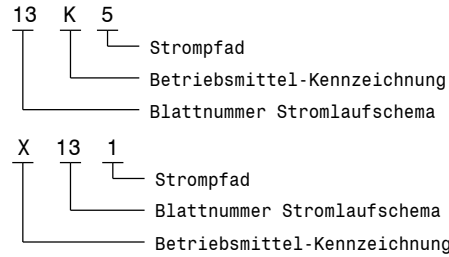
Zeichnungs- / Seitennummer	Inhalt	Index	Zeichnungs- datum
	Potentialeinspeisung		
	WAGO Digitale Eingänge		
1015009.070	Steuerung WAGO im Masterschrank		01.01.2025
	E20.0 - E20.7		
1015009.071	Steuerung WAGO im Masterschrank		01.01.2025
	E21.0 - E21.7		
1015009.072	Steuerung WAGO im Masterschrank		01.01.2025
	E22.0 - E22.7		
1015009.073	Steuerung WAGO im Masterschrank		01.01.2025
	E23.0 - E23.7		
1015009.074	Steuerung WAGO im Masterschrank		01.01.2025
	E24.0 - E24.7		
1015009.075	Steuerung WAGO im Masterschrank		01.01.2025
	E25.0 - E25.7		
1015009.076	Steuerung WAGO im Masterschrank		01.01.2025
	E26.0 - E26.7		
	WAGO Digitale Ausgänge		
1015009.080	Steuerung WAGO im Masterschrank		01.01.2025
	A20.0 - A20.7		
1015009.081	Steuerung WAGO im Masterschrank		01.01.2025
	A21.0 - A21.7		
1015009.082	Steuerung WAGO im Masterschrank		01.01.2025
	A22.0 - A22.7		
1015009.083	Steuerung WAGO im Masterschrank		01.01.2025
	A25.0 - A25.7		
1015009.084	Steuerung WAGO im Masterschrank		01.01.2025
	A26.0 - A26.7		
1015009.085	Steuerung WAGO im Masterschrank		01.01.2025
	A27.0 - A27.7		
1015009.086	Steuerung WAGO im Masterschrank		01.01.2025
	A27.0 - A27.7		
	WAGO Analoge Ausgänge		
1015009.090	Steuerung WAGO im Masterschrank		01.01.2025
	PAW256 + PAW258		
1015009.091	Steuerung WAGO im Masterschrank		01.01.2025
	PAW260 + PAW262		
1015009.098	Sicherheitskreis Not-Aus Signalübergabe		01.01.2025
1015009.099	Steuerung Wago im Masterschrank		01.01.2025
	Digitale Ausgänge A1.0-A1		

				Datum	01.01.2025	Punktguss Giessmaschine	kcs computer system ag 5707 Seengen Telefon 62 888 50 10	Inhaltsverzeichnis	Muster AG		=	
				Bearb.	CG				Auftragsnummer 1015009		Index	Blatt 002
				Geprüft	CG				Schemanummer 1015009			Folge 003
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe			

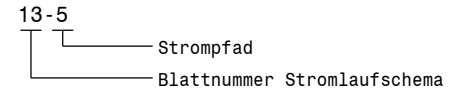
Betriebsmittel-Kennbuchstaben

Kennbuchstabe	Art des Betriebsmittels
A	Module, Baugruppen, Verstärker
B	Thermoelektrische Fühler, Photoelektrische Zellen, Messumformer, Thermoelemente, Widerstandsthermometer, Photowiderstand, Geber für Druck, Menge, Dichte, Niveau, Temperatur, Feuchte, Geschwindigkeit
C	Kondensator
D	Binäre Elemente, Zeit Vergrößerungsglieder, Speicherelemente
E	Beleuchtungseinrichtungen, Heizeinrichtungen, Einrichtungen die an anderer Stelle dieser Liste nicht aufgeführt sind, z.B. Elektrofiter, Lüfter, messtechnische Geräteabsperungen
F	Sicherungen, Feinsicherungen, Schraubsicherungen, HH-Sicherungen, Überspannungsableiter, Schutzrelais, Bimetallauslöser, magnetische Auslöser, Druckwächter, Signalsicherung, Leitungsüberwachung, Leitungsschutzschalter, elektronische Einrichtungen zur Signalüberwachung
G	Generatoren, Stromversorgungen, Ladegeräte, Netzgeräte, Frequenzwandler, Umformer, Batterien
H	Optische und akustische Meledegeräte
K	Leistungsschütze, Hilfsschütze, Hilfsrelais, Zeitrelais, Blinkrelais, Reed - Relais
L	Induktivitäten, Drosselspulen, Wellensperren
M	Motoren
N	Verstärker und Regler
P	Messinstrumente- und Anzeigen, Prüfgeräte
Q	Starkstrom-Schaltgeräte, Leistungsschalter, Trennschalter, Sterndreieckschalter, Trennlaschen, Sicherungstrenner, Polumschalter, Motorschutzschalter, Schalter in Hauptstromkreisen
R	Widerstände, Shunts, Potentiometer, NTC- und PTC Widerstände
S	Schalter, Taster, Drucktaster, Leuchttaster, Wähler, Grenzscharter, Schwenktaster, Steuerschalter, Wahlschalter, Steuerquittierschalter
T	Transformatoren, Spannungswandler, Stromwandler
U	Modulatoren, Frequenzumrichter, Umsetzer von elektrischen Grössen
V	Transistoren, Tyristoren, Dioden, elektrische Röhren
W	Übertragungswege, Sammelschienen, Leiter, Kabel
X	Klemmen, Stecker, Steckdosen, Steckvorrichtungen
Y	Elektrisch betätigte mechanische Einrichtungen, Bremsen, Kupplungen, Elektroventile
Z	Abschluss, RC- und LC-Filter, Begrenzer

Betriebsmittel-Kennzeichnung



Querverweis-Kennzeichnung



Leiterfarben allgemein

Hauptstrom nach HD 308 S2 3x400V/230V AC

Polleiter	L1	=	braun
Polleiter	L2	=	schwarz
Polleiter	L3	=	grau
Neutralleiter	N	=	blau
Schutzleiter	PE	=	gelb-und-grün

Steuerspannung 230V AC

Polleiter	L	=	rot
Neutralleiter	N	=	hellblau

Steuerspannung nach Trafo 0-230V AC

Polleiter	L1	=	rot
Polleiter	L2	=	rosa, geerdet

Steuerspannung nach Netzteil 0-230V DC

Polleiter	+	=	violett
Polleiter	-	=	dunkelblau

Potentialfreier Kontakt

= orange

Fremdspannung

= orange

Leiterfarben allgemeiner Anlagenbau

Steuerstrom, Niederspannung AC

Polleiter	L	=	grau
Neutralleiter	N	=	hellblau
Schutzleiter	PE	=	gelb-und-grün

Steuerstrom, Kleinspannung AC

Polleiter	1	=	rot
Polleiter	2	=	dunkelblau

Steuerstrom, Kleinspannung DC

Polleiter	+	=	rot
Polleiter	-	=	dunkelblau

Fremdpotential, Niederspannung AC

Polleiter		=	orange
-----------	--	---	--------

Fremdpotential, Schwachstrom AC/DC

Polleiter	+	=	orange
Polleiter	-	=	orange

Leiterfarben SPS Steuerungen

Ein.- Ausgänge Analog/Digital bis 50V AC

Potential	+	=	grün
Potential	-/M/O	=	weiss

Ein.- Ausgänge Analog 0-10V/4-20mA,

Ein.- Ausgänge Digital bis 50V DC

Potential	+	=	violett
Potential	-/M/O	=	blau

Hilfsspannung externe Geräte bis 50V AC

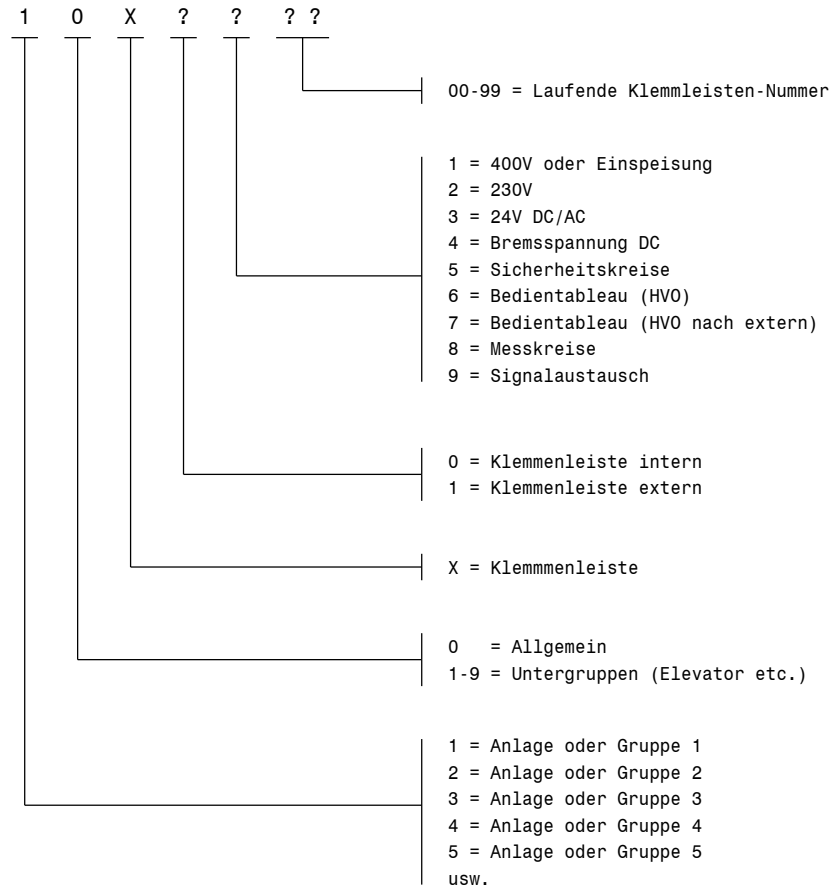
	~	=	grün
	0	=	weiss

Hilfsspannung externe Geräte bis 50V DC

Speisung	+	=	violett
----------	---	---	---------

				Datum	01.01.2025	Punktguss	kcs computer system ag	Verdrahtungsfarben	Muster AG	=			
				Bearb.	CG	Giessmaschine	5707 Seengen			+			
				Geprüft	CG		Telefon 62 888 50 10		Auftragsnummer	1015009	Index	Blatt	004
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Schemanummer	1015009		Folge	005
								Gruppe					

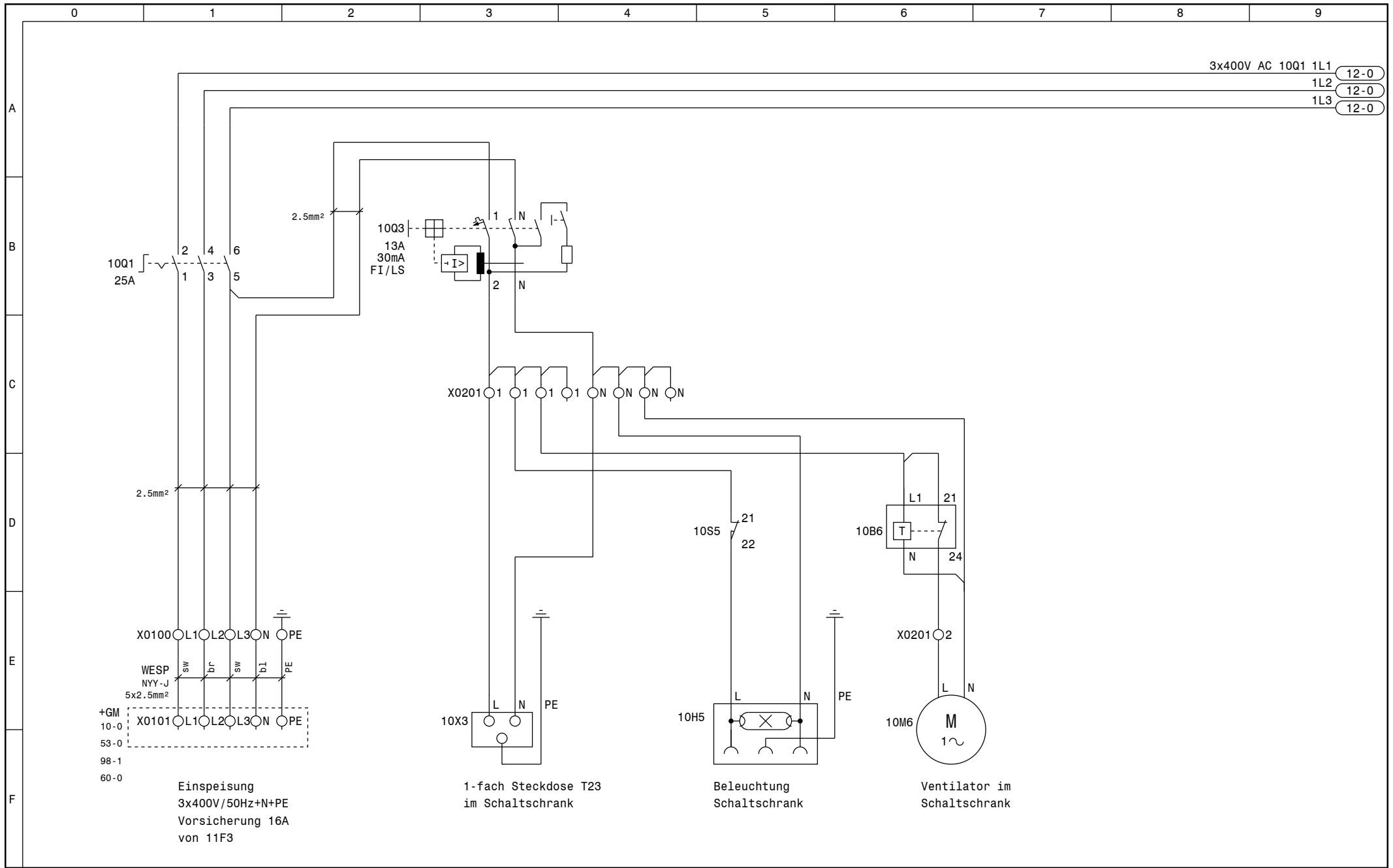
Legende zur Bezeichnung der Klemmenleiste



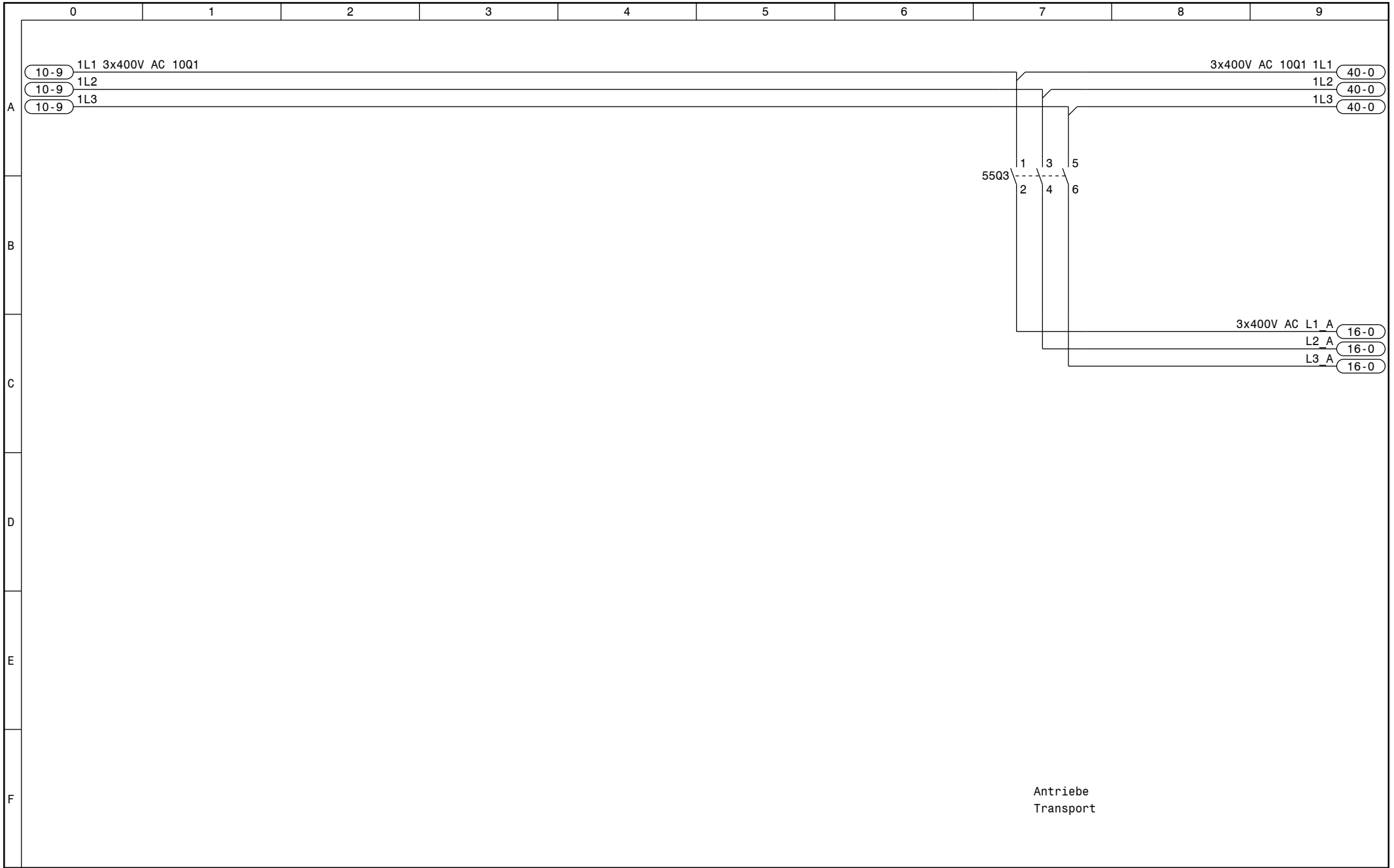
				Datum	01.01.2025	Punktguss		kcs computer system ag		Legende		Muster AG		=	
				Bearb.	CG	Giessmaschine		5707 Seengen		Klemmenleisten-Bezeichnung				+	
				Geprüft	CG			Telefon 62 888 50 10				Auftragsnummer 1015009		Index	Blatt 005
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe	Schmanummer	1015009		Folge	006	

Ziel	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Blatt	Ziel	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Blatt
60A1	WAGO 750-333	PROFIBUS DP/V1 12Mdb	60-2				
		WAGO					
60A2	WAGO 750-601	Potentialeinspeisung DC 24V	60-3				
		WAGO					
60A3	WAGO 750-430	Digital Eingang 24V DC	60-4				
		WAGO					
60A4	WAGO 750-430	Digital Eingang 24V DC	60-4				
		WAGO					
60A5	WAGO 750-430	Digital Eingang 24V DC	60-4				
		WAGO					
60A6	WAGO 750-430	Digital Eingang 24V DC	60-4				
		WAGO					
60A7	WAGO 750-430	Digital Eingang 24V DC	60-5				
		WAGO					
60A8	WAGO 750-430	Digital Eingang 24V DC	60-5				
		WAGO					
60A9	WAGO 750-430	Digital Eingang 24V DC	60-5				
		WAGO					
61A1	WAGO 750-601	Potentialeinspeisung DC 24V	61-2				
		WAGO					
61A2	WAGO 750-530	Digital Ausgang 24V DC, 0.5A	61-2				
		WAGO					
61A3	WAGO 750-530	Digital Ausgang 24V DC, 0.5A	61-3				
		WAGO					
61A4	WAGO 750-601	Potentialeinspeisung DC 24V	61-3				
		WAGO					
61A5	WAGO 750-530	Digital Ausgang 24V DC, 0.5A	61-3				
		WAGO					
61A6	WAGO 750-530	Digital Ausgang 24V DC, 0.5A	61-3				
		WAGO					
61A7	WAGO 750-530	Digital Ausgang 24V DC, 0.5A	61-4				
		WAGO					
61A8	WAGO 750-530	Digital Ausgang 24V DC, 0.5A	61-4				
		WAGO					
61A9	WAGO 750-530	Digital Ausgang 24V DC, 0.5A	61-4				
		WAGO					
62A1	WAGO 750-601	Potentialeinspeisung DC 24V	62-2				
		WAGO					
62A2	WAGO 750-550	Analog Ausgang 0-10V DC	62-2				
		WAGO					
62A3	WAGO 750-550	Analog Ausgang 0-10V DC	62-3				
		WAGO					
62A4	WAGO 750-600	Endklemme	62-3				
		WAGO					

				Datum	01.01.2025	Punktguss		kcs computer system ag		Stücklisten SPS einzeln		Muster AG		=
				Bearb.	CG	Giessmaschine		5707 Seengen						+
				Geprüft	CG			Telefon 62 888 50 10				Auftragsnummer 1015009		Index
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe	Schemanummer	1015009	Blatt 007		Folge 010

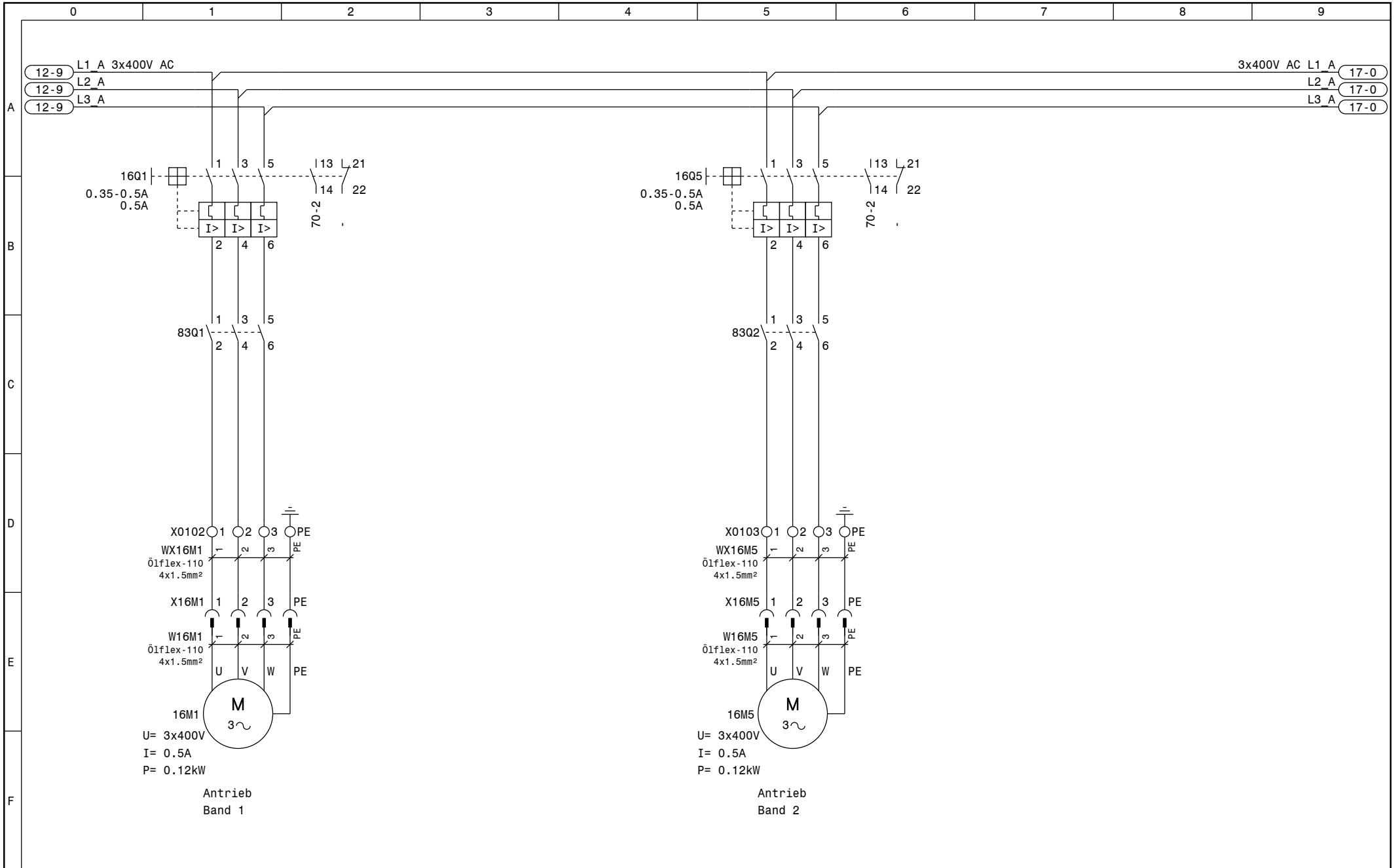


		Datum	01.01.2025	Punktguss Giessmaschine		kcs computer system ag 5707 Seengen Telefon 62 888 50 10		Einspeisung		Muster AG		=	
		Bearb.	CG									+	
		Geprüft	CG							Auftragsnummer 1015009		Index	Blatt 010
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe	Schemanummer	1015009	Folge	012

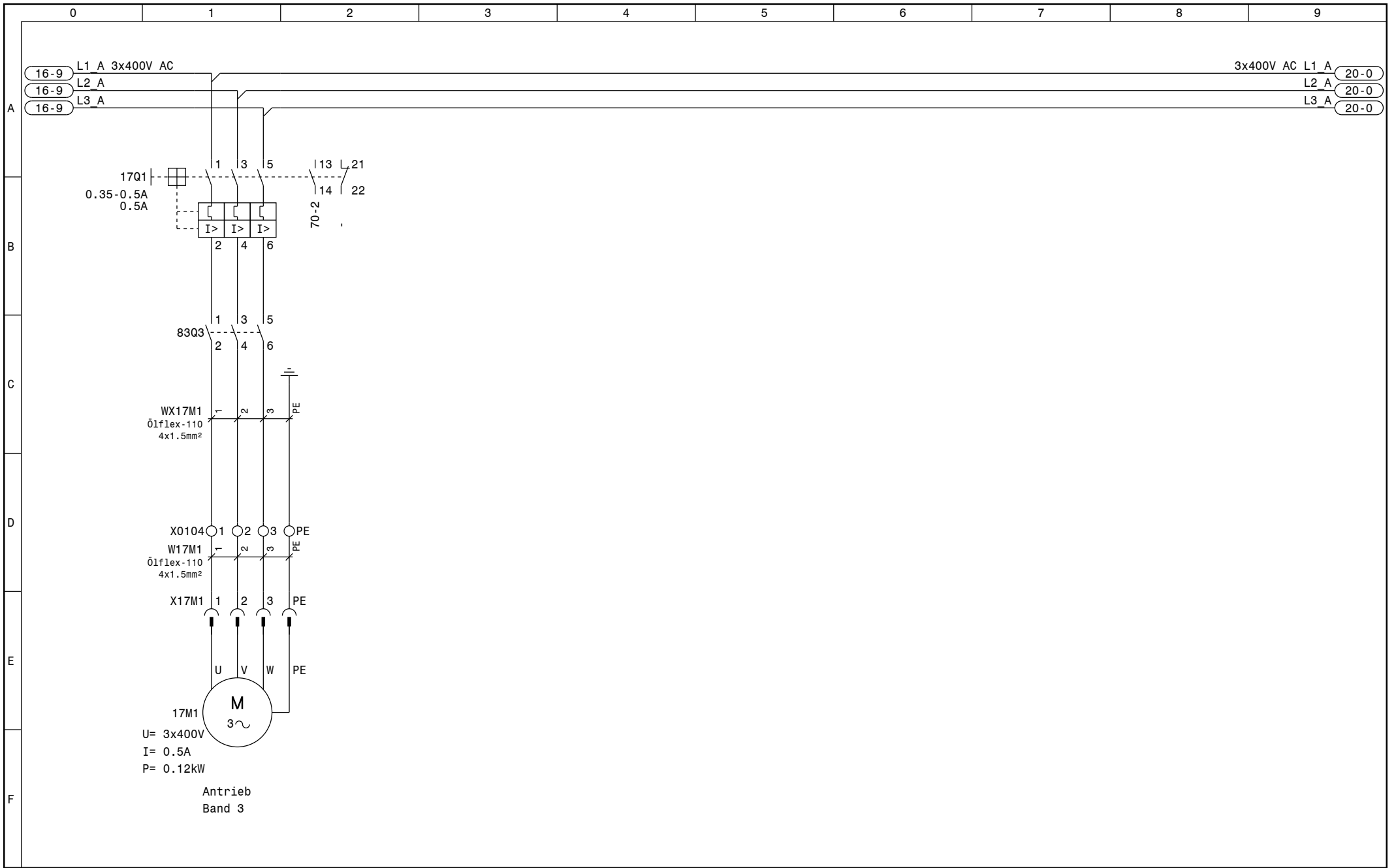


Antriebe
Transport

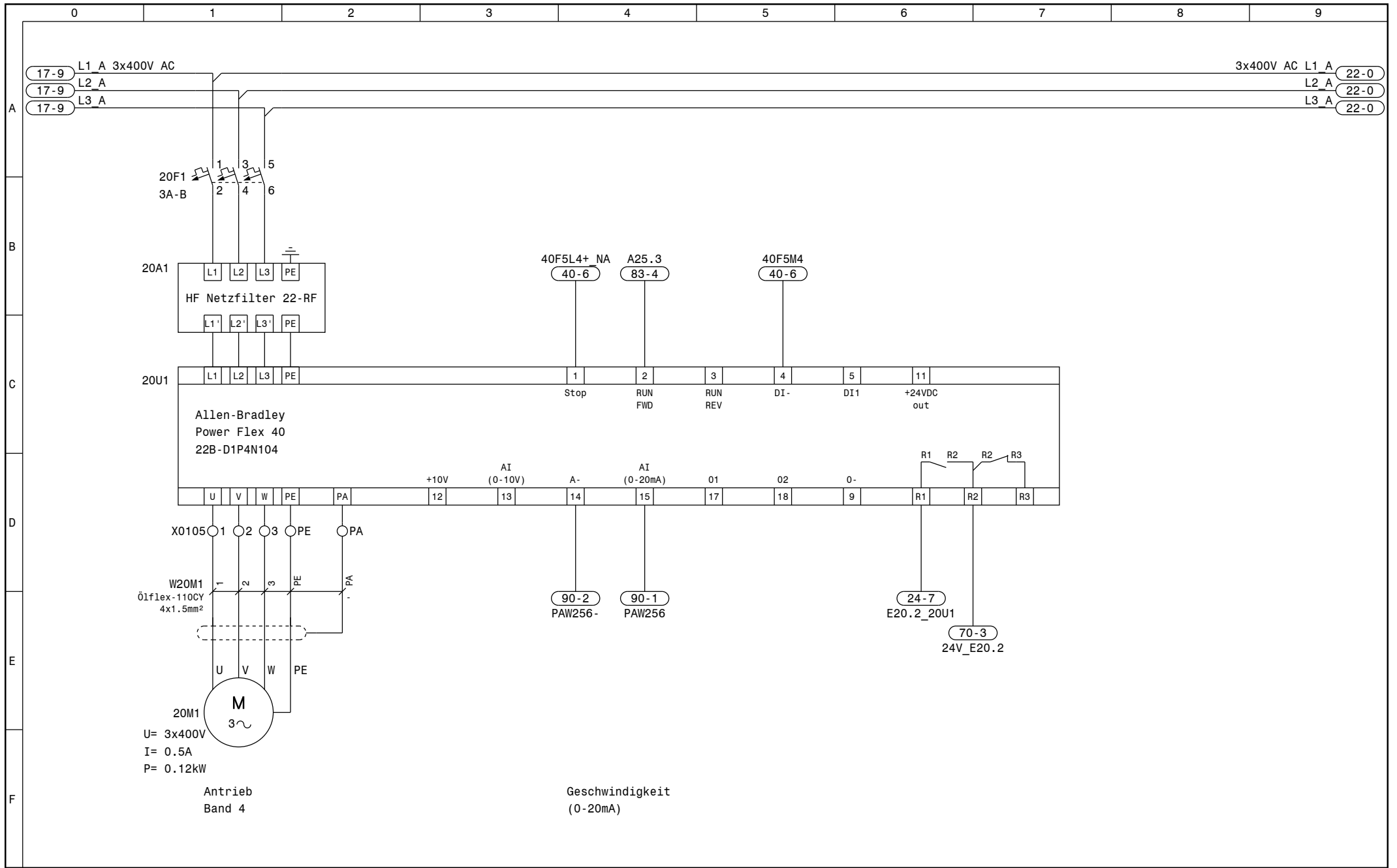
				Datum	01.01.2025	Punktguss		kcs computer system ag		Hauptstrom		Muster AG		=
				Bearb.	CG	Gießmaschine		5707 Seengen		Sicherheitsaufteilung				+
				Geprüft	CG			Telefon 62 888 50 10				Auftragsnummer 1015009		Index
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe	Schemanummer 1015009		Blatt 012		Folge 016



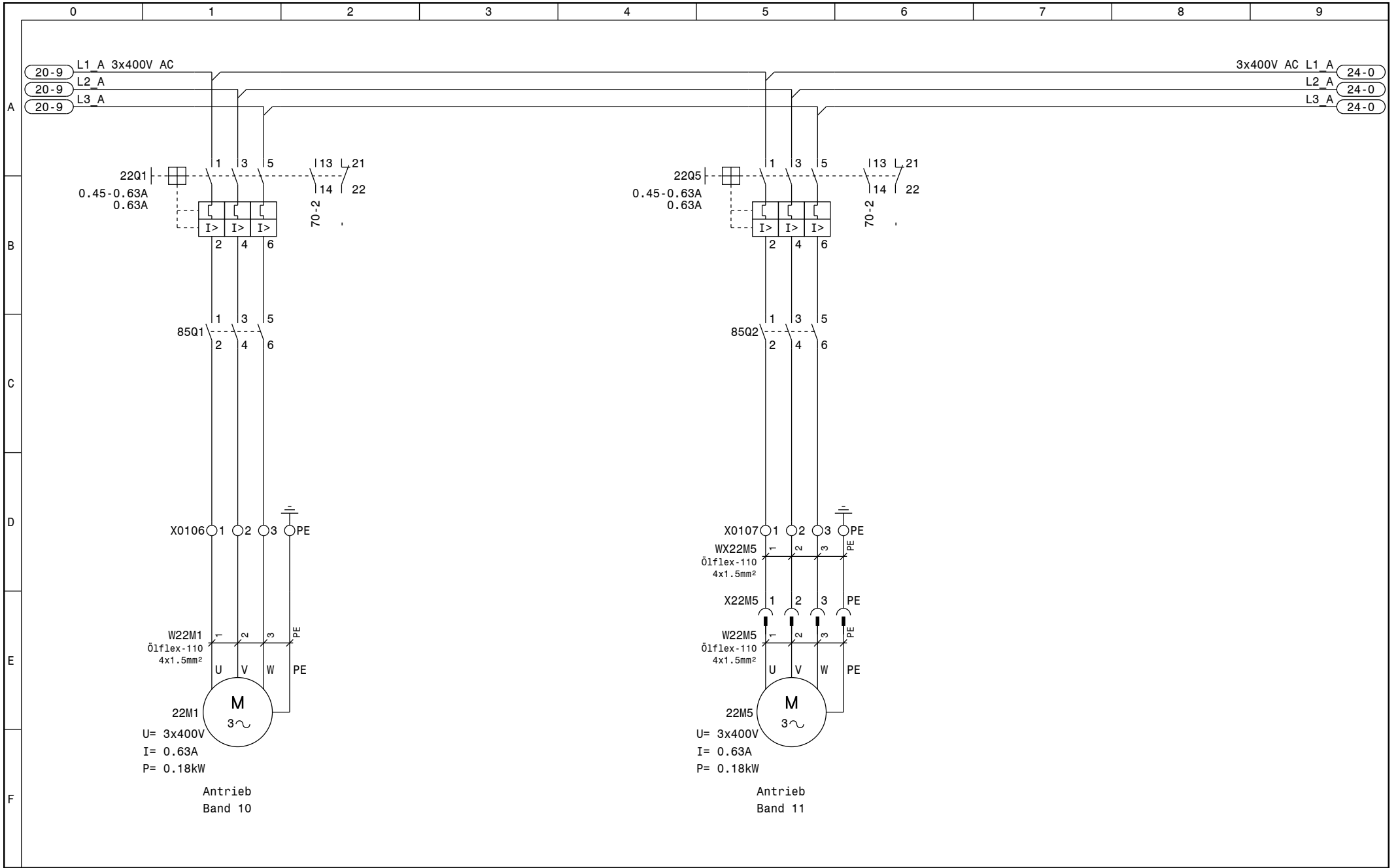
				Datum	01.01.2025	Punktguss	kcs computer system ag	Hauptstrom	Muster AG	=		
				Bearb.	CG	Giessmaschine	5707 Seengen	Band 1 + 2		+		
				Geprüft	CG		Telefon 62 888 50 10		Auftragsnummer	1015009	Index	Blatt 016
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Schemanummer	1015009		Folge 017



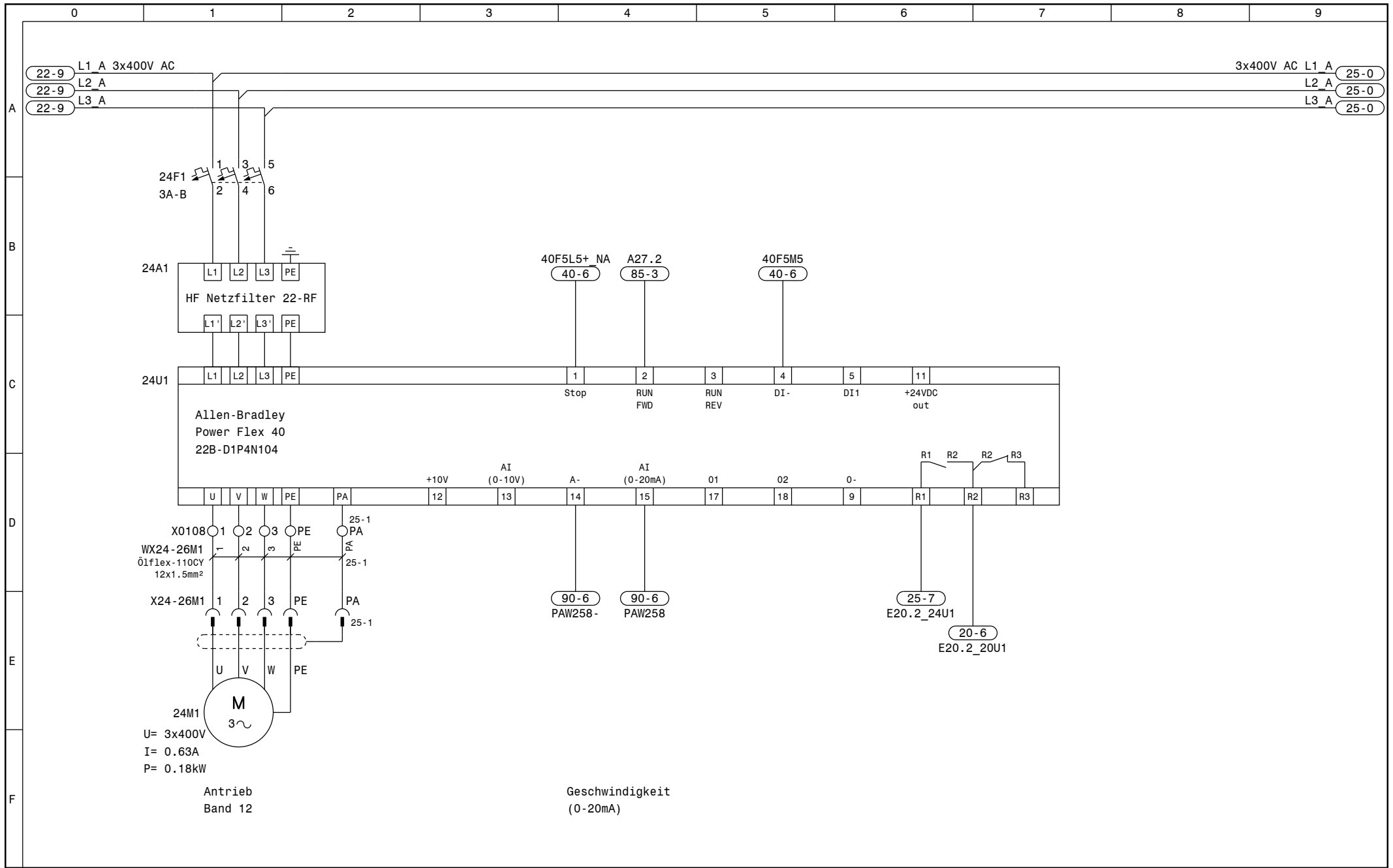
				Datum	01.01.2025	Punktguss	kcs computer system ag	Hauptstrom	Muster AG	=			
				Bearb.	CG	Giessmaschine	5707 Seengen	Band 3		+			
				Geprüft	CG		Telefon 62 888 50 10		Auftragsnummer	1015009	Index	Blatt 017	
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe	Schmanummer	1015009	Folge	020



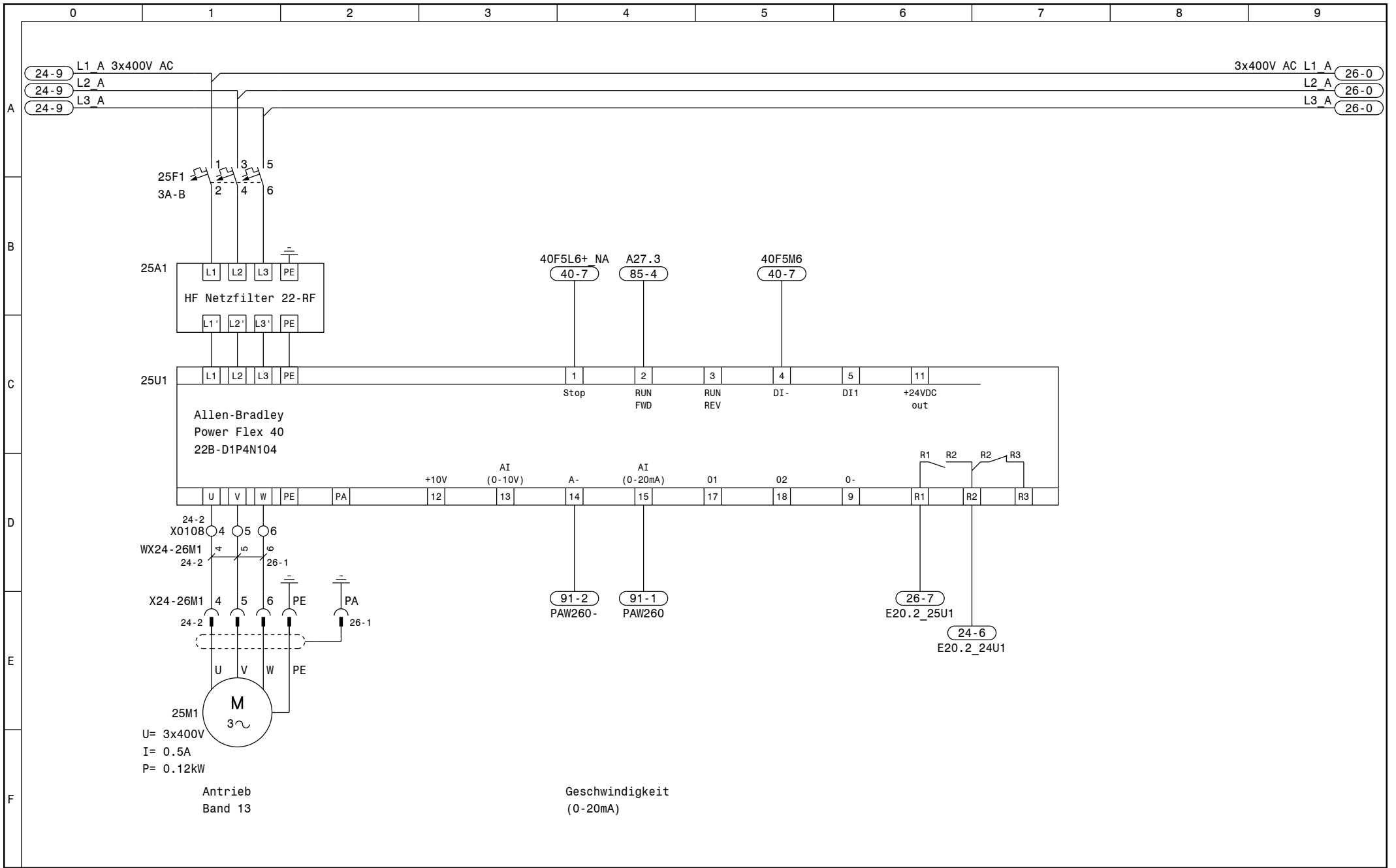
Datum		01.01.2025		Punktguss		kcs computer system ag		Hauptstrom		Muster AG		=	
Bearb.		CG		Giessmaschine		5707 Seengen		Band 4		Auftragsnummer		1015009	
Geprüft		CG		Ursprung		Ers.f		Ers.D.		Gruppe		Index	
Blatt		020		Folge		022		Schemanummer		1015009			



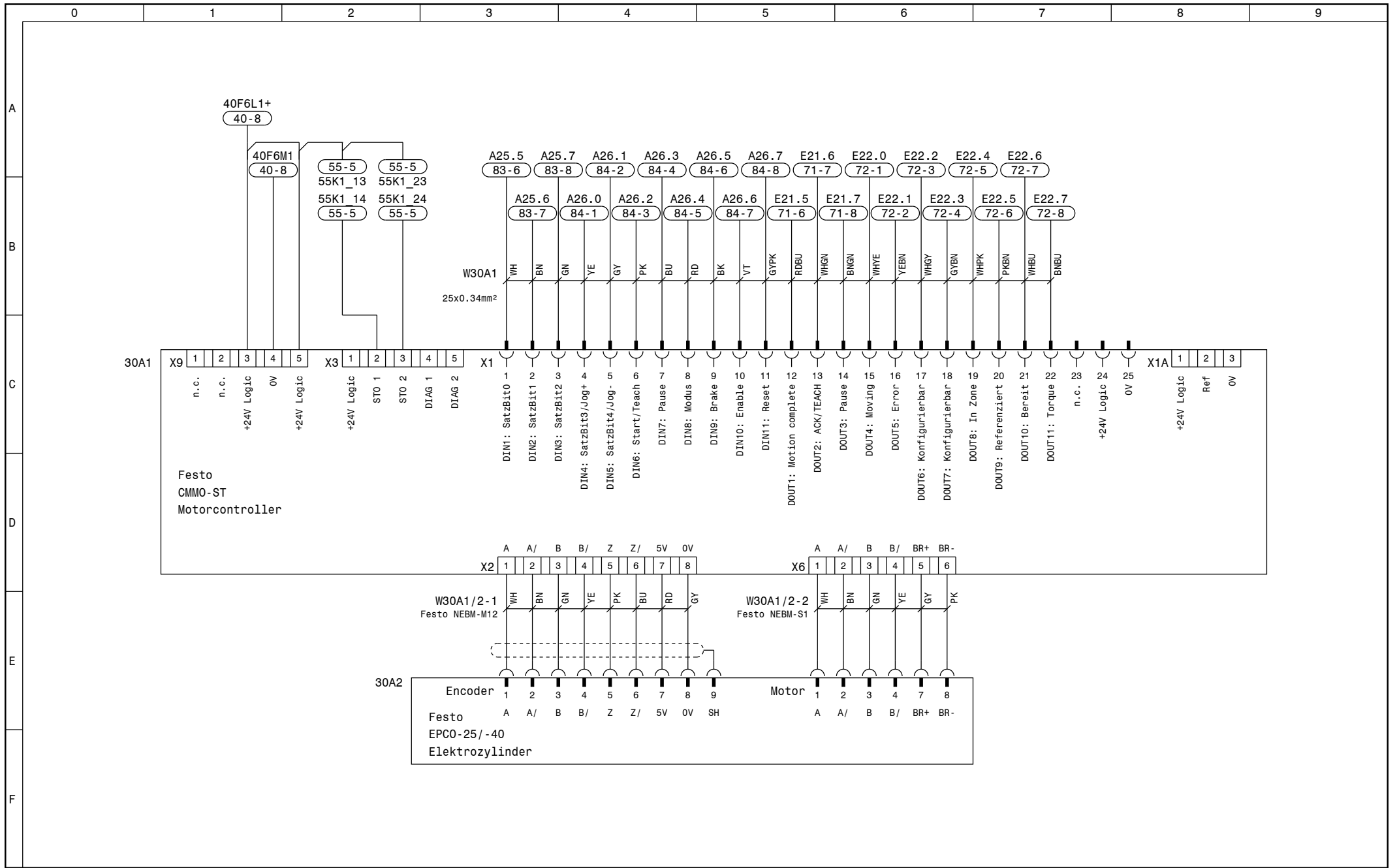
				Datum	01.01.2025	Punktguss	kcs computer system ag		Hauptstrom	Muster AG	=		
				Bearb.	CG	Giessmaschine	5707 Seengen		Band 10 + 11		+		
				Geprüft	CG		Telefon 62 888 50 10			Auftragsnummer	1015009	Index	Blatt 022
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe	Schemanummer	1015009		Folge 024



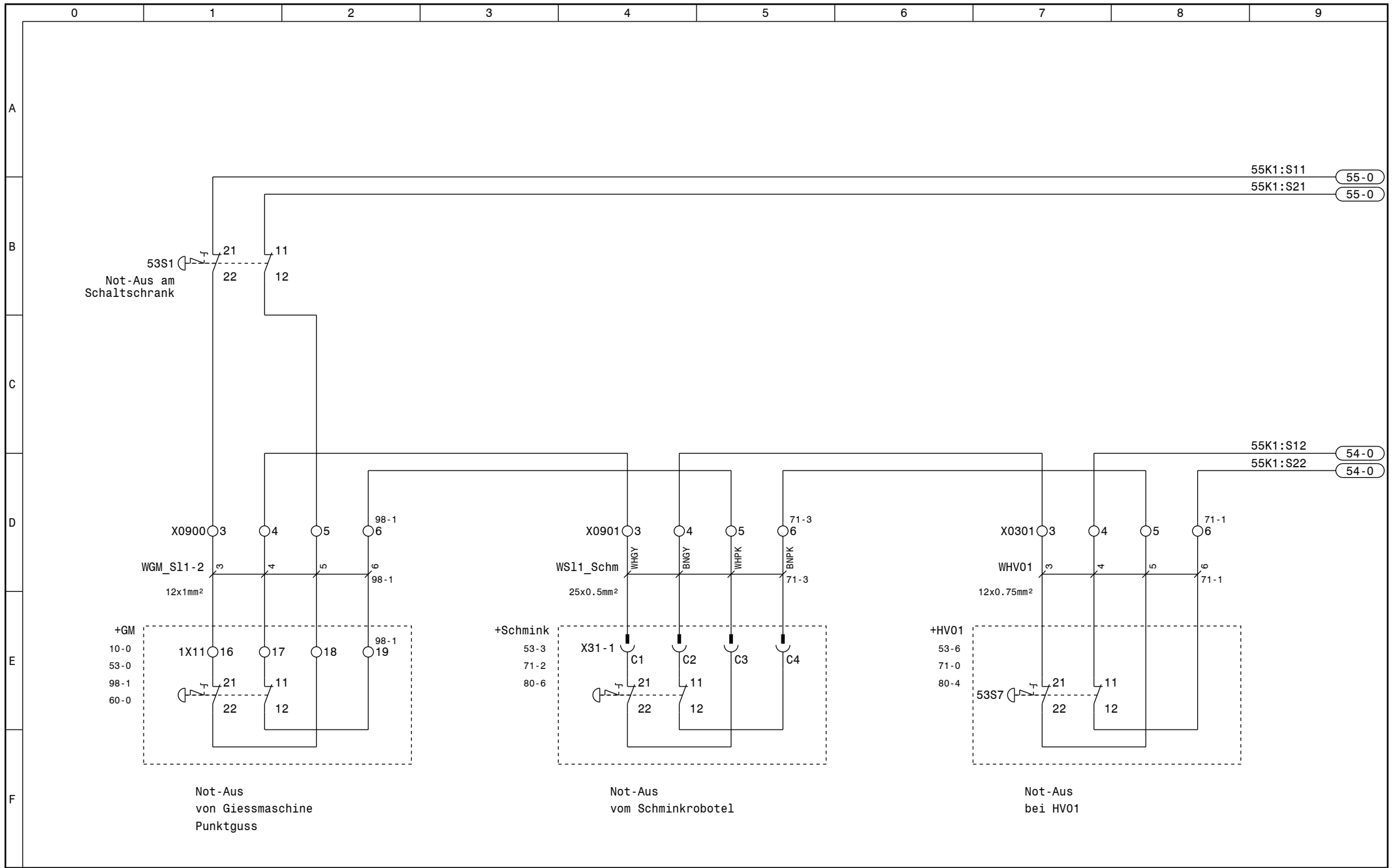
Datum		01.01.2025		Punktguss		kcs computer system ag		Hauptstrom		Muster AG		=	
Bearb.		CG		Giessmaschine		5707 Seengen		Band 12		Auftragsnummer 1015009		+ Index	
Geprüft		CG				Telefon 62 888 50 10				Schemanummer 1015009		Blatt 024	
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe			Folge 025	



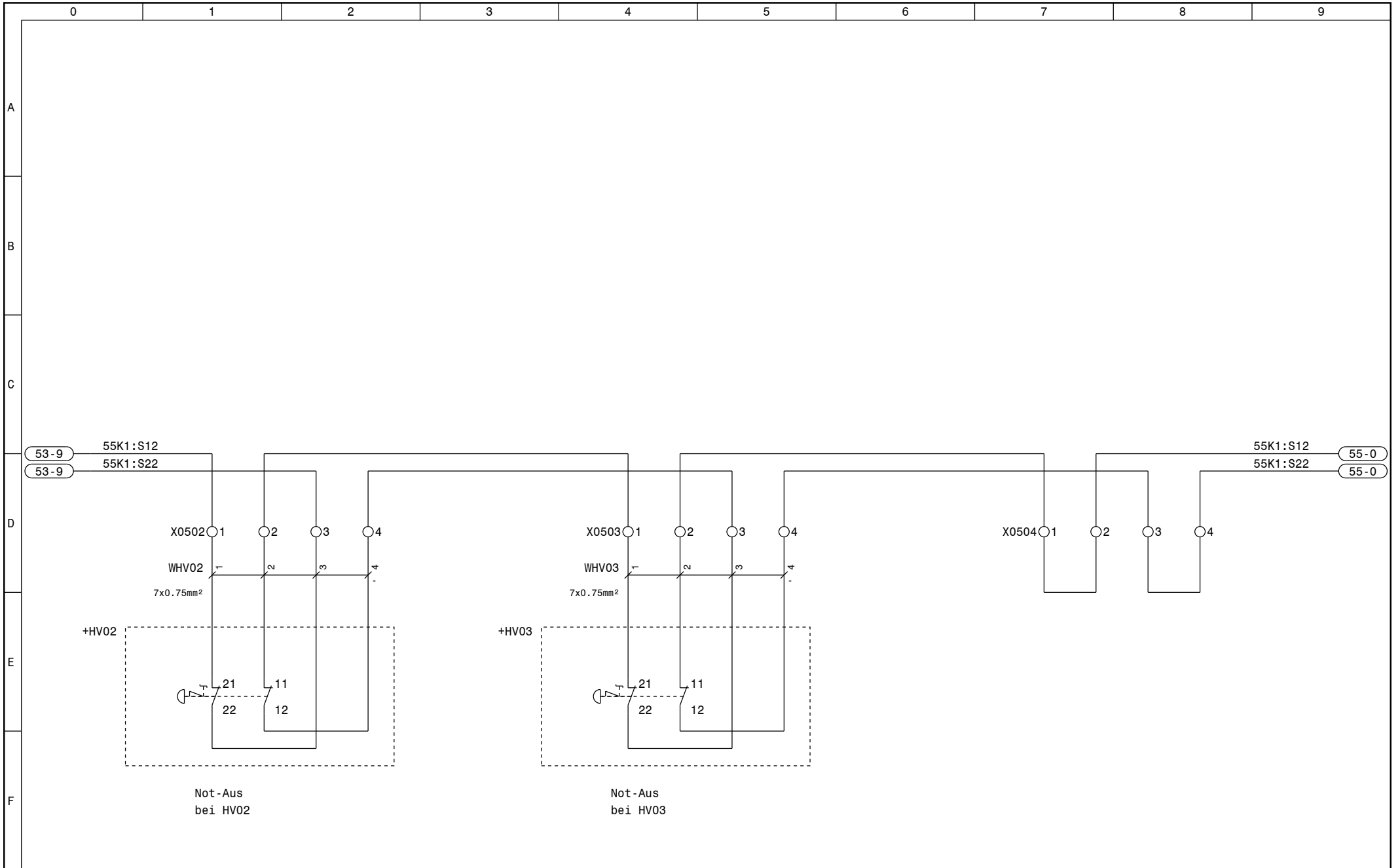
		Datum	01.01.2025		Punktguss		kcs computer system ag		Hauptstrom		Muster AG		=		
		Bearb.	CG		Giessmaschine		5707 Seengen		Band 13				+		
		Geprüft	CG				Telefon 62 888 50 10				Auftragsnummer		1015009		
Index		Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe	Schemanummer	1015009		Index	Blatt 025
														Blatt	025
														Blatt	026



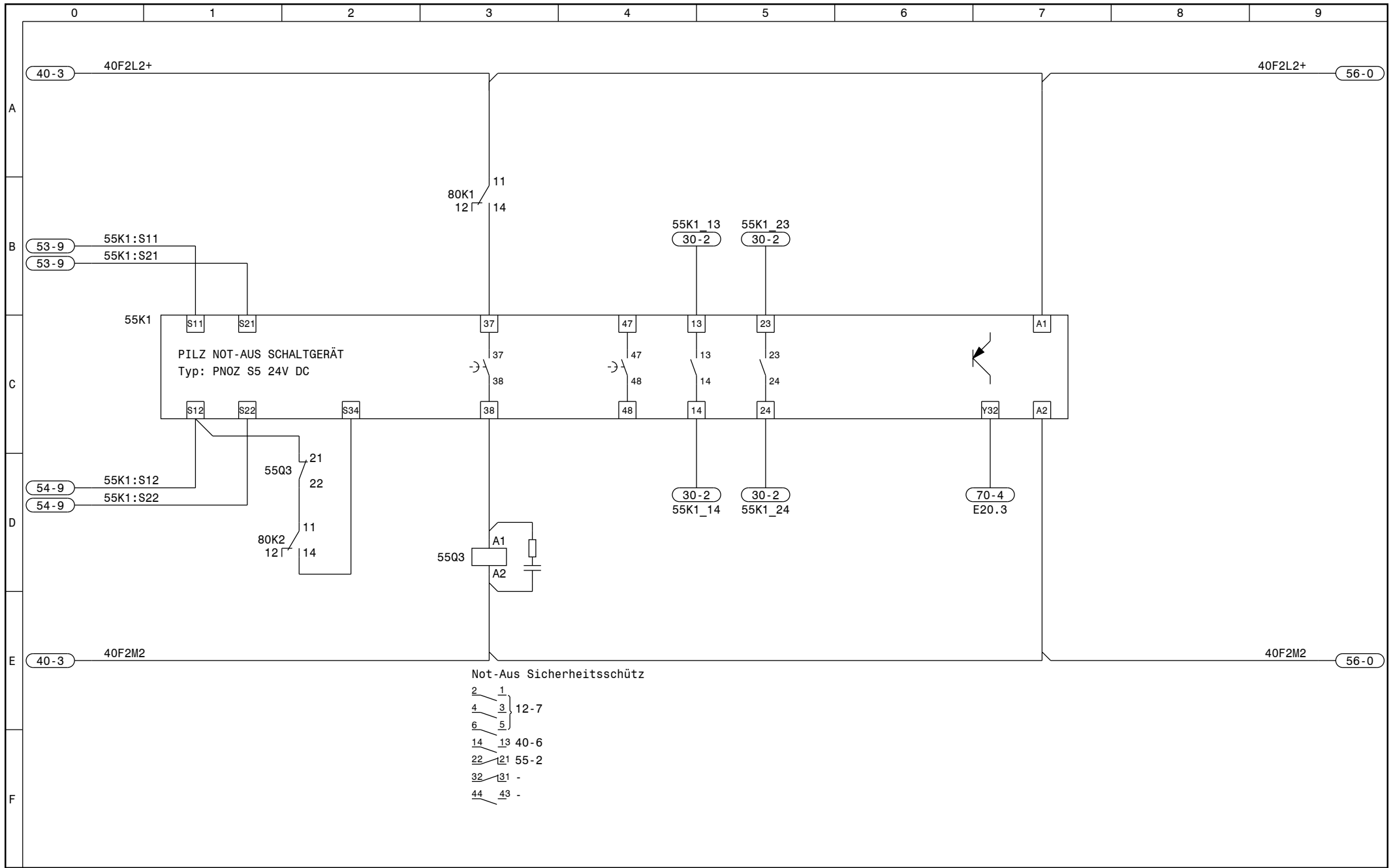
				Datum	01.01.2025	Punktguss Giessmaschine	kcs computer system ag 5707 Seengen Telefon 62 888 50 10	2D-Vision für Kreuzsuche	Muster AG	=			
				Bearb.	CG						+		
				Geprüft	CG								
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Gruppe	Auftragsnummer	1015009	Index	Blatt	030
									Schemanummer	1015009		Folge	040



				Datum	01.01.2025	Punktguss		kcs computer system ag		Not-Aus		Muster AG		=			
				Bearb.	CG	Giessmaschine		5707 Seengen		Bedienungen				+			
				Geprüft	CG			Telefon 62 888 50 10				Auftragsnummer		1015009	Index	Blatt	053
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe	Schemanummer	1015009				Folge	054	



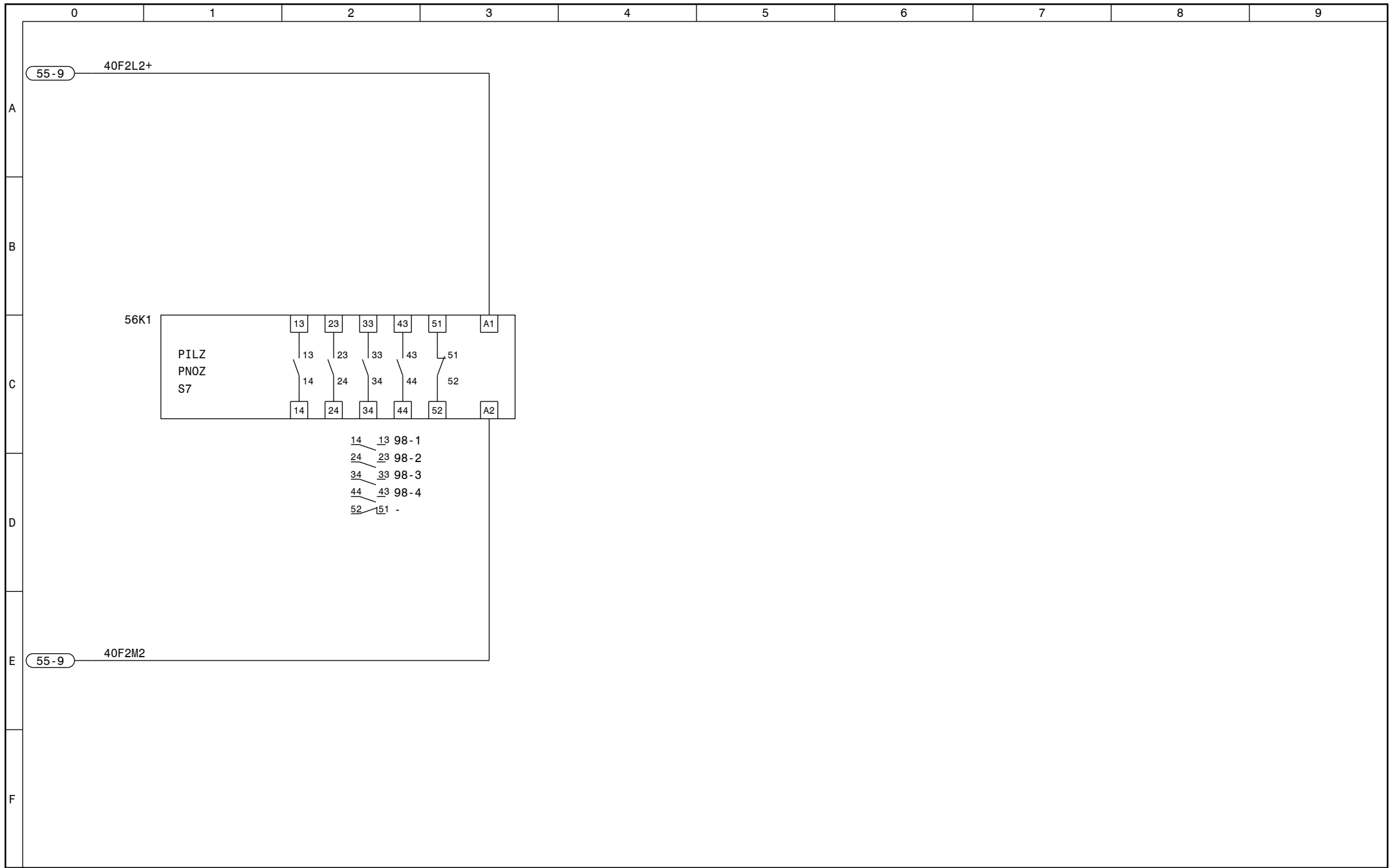
				Datum	01.01.2025	Punktguss	kcs computer system ag		Not-Aus	Muster AG	=			
				Bearb.	CG	Giessmaschine	5707 Seengen		Bedienungen		+			
				Geprüft	CG		Telefon 62 888 50 10			Auftragsnummer	1015009	Index	Blatt	054
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe	Schemanummer	1015009		Folge	055



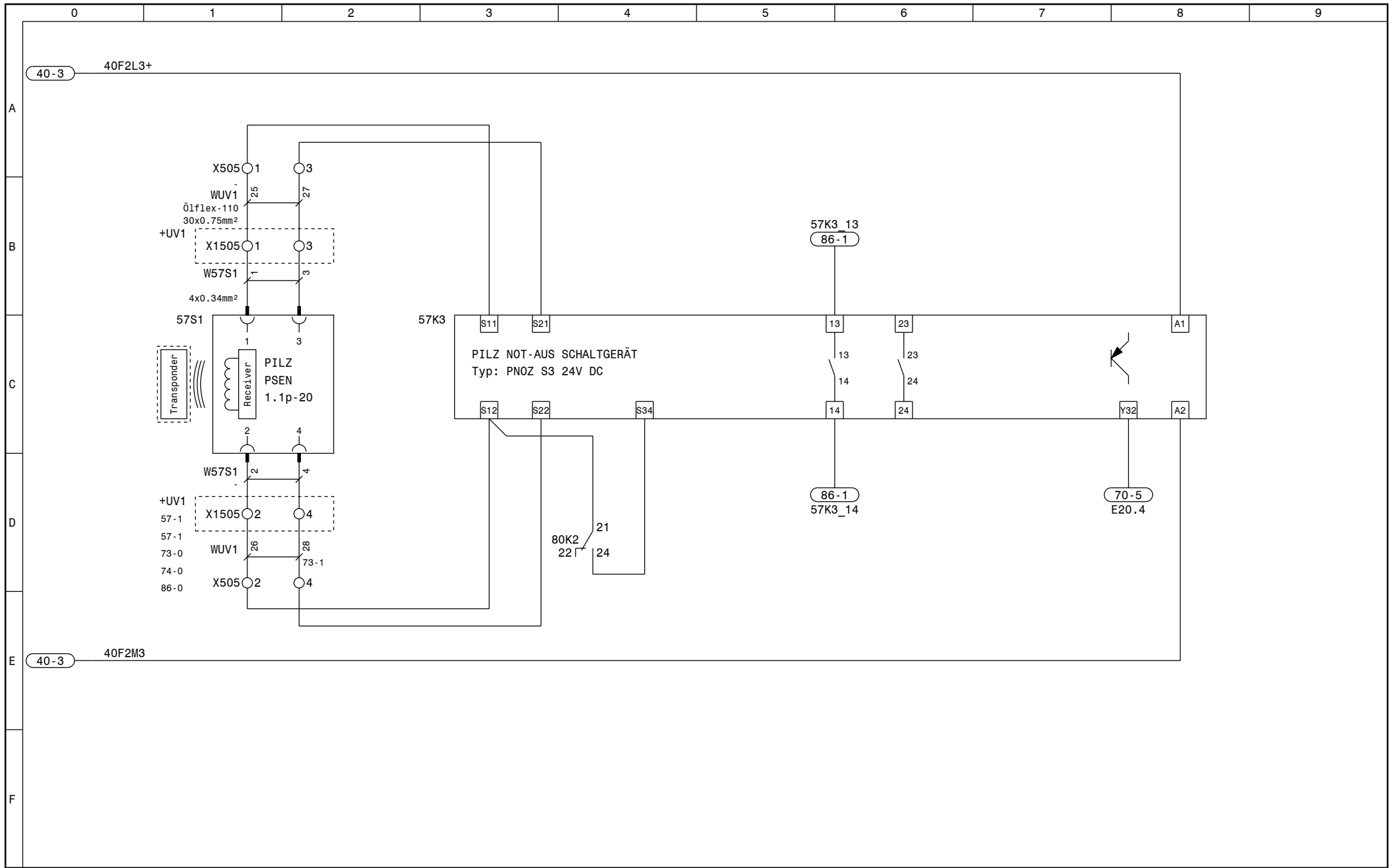
Not-Aus Sicherheitsschütz

2	1	} 12-7	
4	3		
6	5		
14	13		40-6
22	21		55-2
32	31	-	
44	43	-	

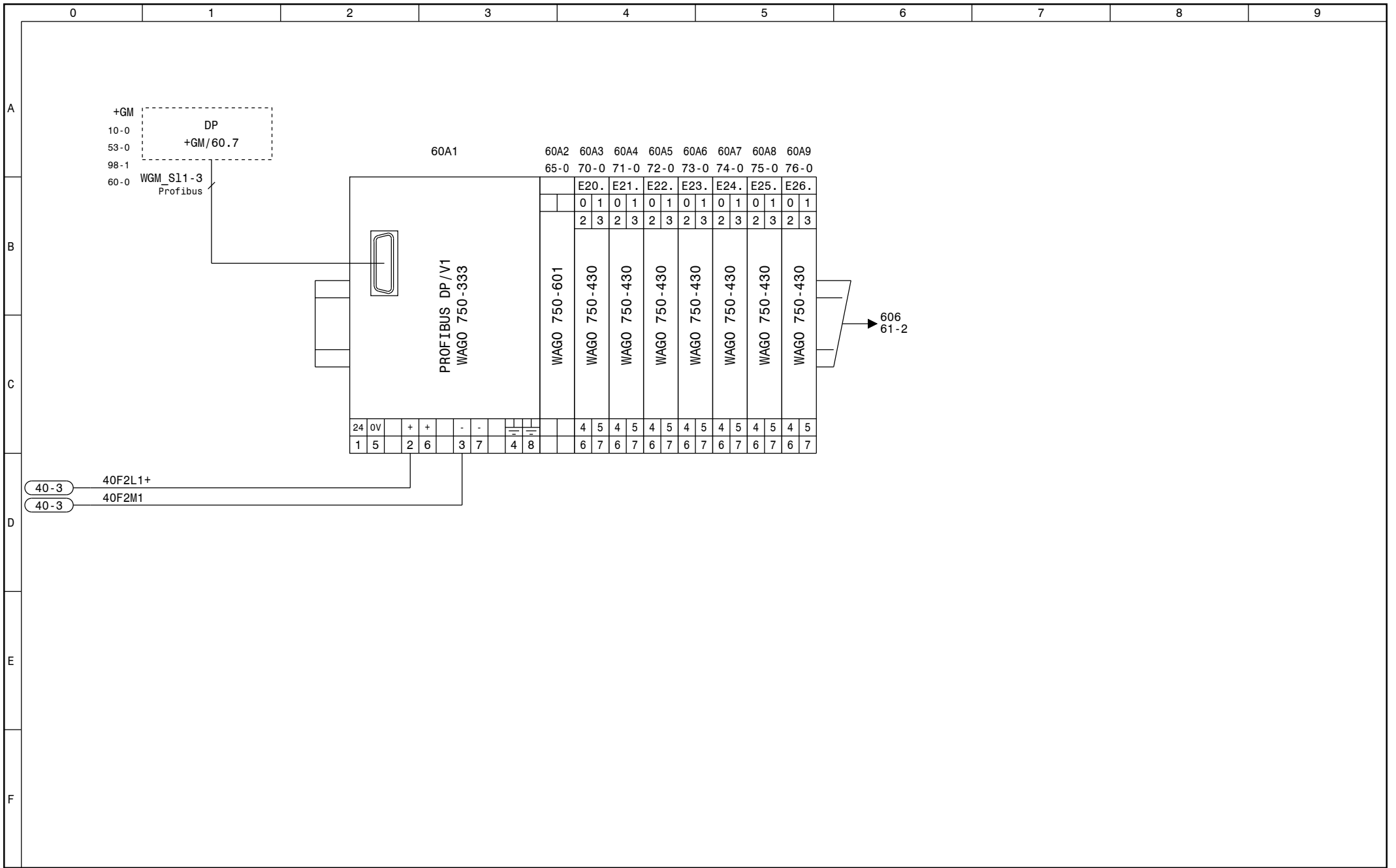
		Datum	01.01.2025	Punktguss		kcs computer system ag		Sicherheitskreis		Muster AG		=	
		Bearb.	CG	Giessmaschine		5707 Seengen		Not-Aus				+	
		Geprüft	CG			Telefon 62 888 50 10				Auftragsnummer 1015009		Index	Blatt 055
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe	Schemanummer	1015009		Folge 056



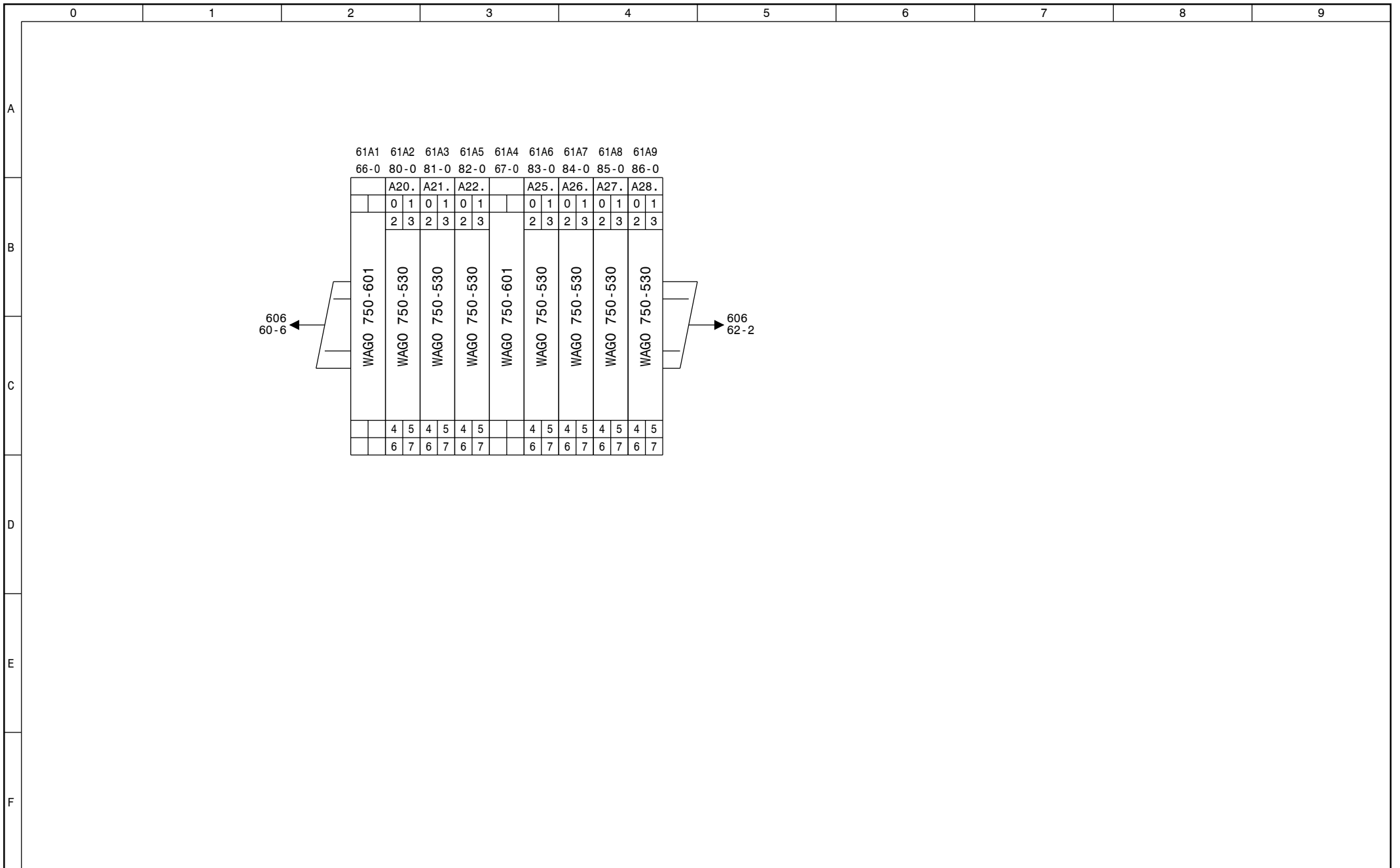
				Datum	01.01.2025	Punktguss		kcs computer system ag		Sicherheitskreis		Muster AG		=
				Bearb.	CG	Giessmaschine		5707 Seengen		Not-Aus				+
				Geprüft	CG			Telefon 62 888 50 10				Auftragsnummer 1015009		Index
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe	Schemanummer 1015009				Blatt 056
												Folge 057		



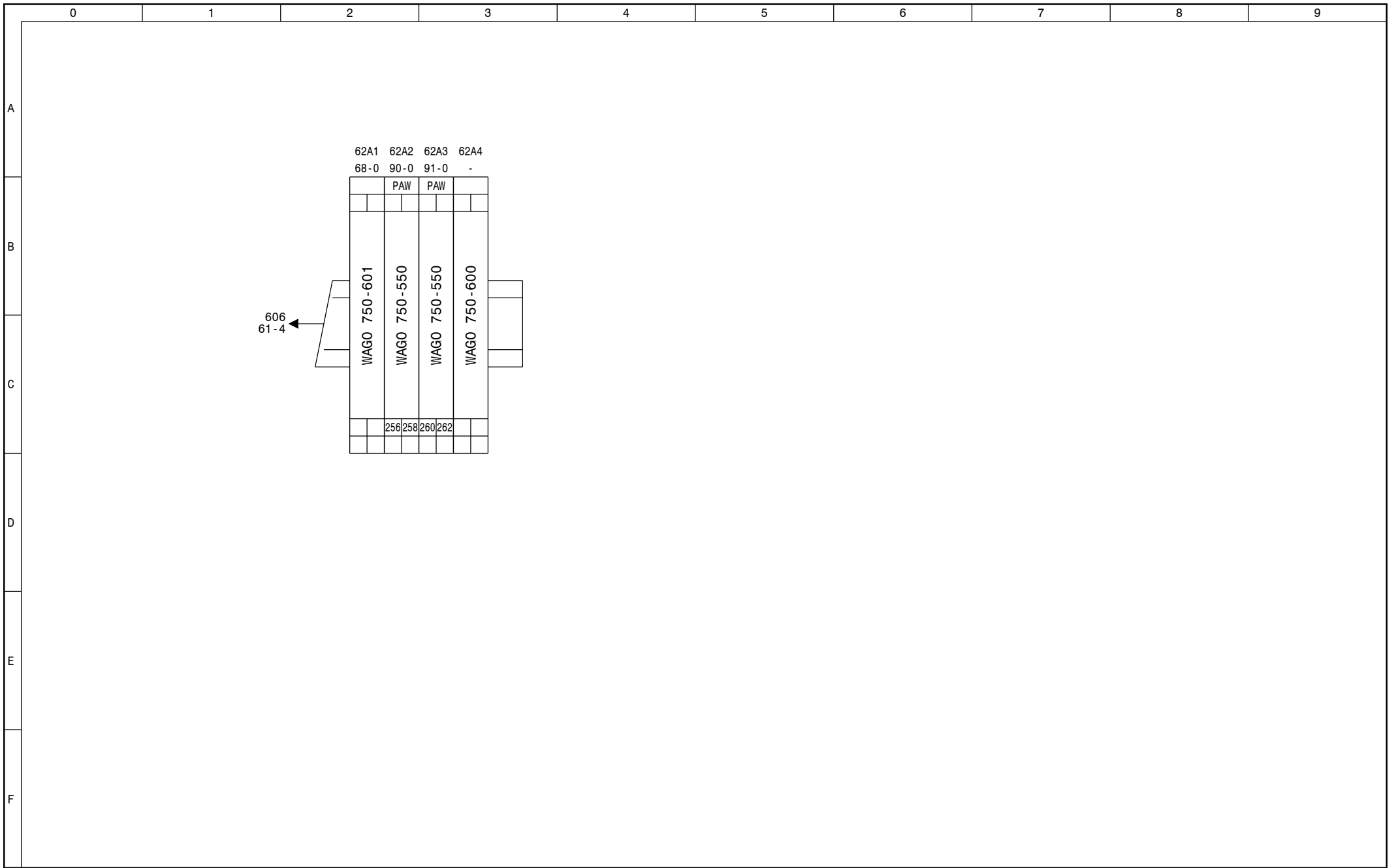
				Datum	01.01.2025	Punktguss		kcs computer system ag		Sicherheitskreis		Muster AG		=	
				Bearb.	CG	Giessmaschine		5707 Seengen		Steuerung				+	
				Geprüft	CG			Telefon 62 888 50 10				Auftragsnummer 1015009		Index	Blatt 057
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe	Schemanummer 1015009				Folge	060



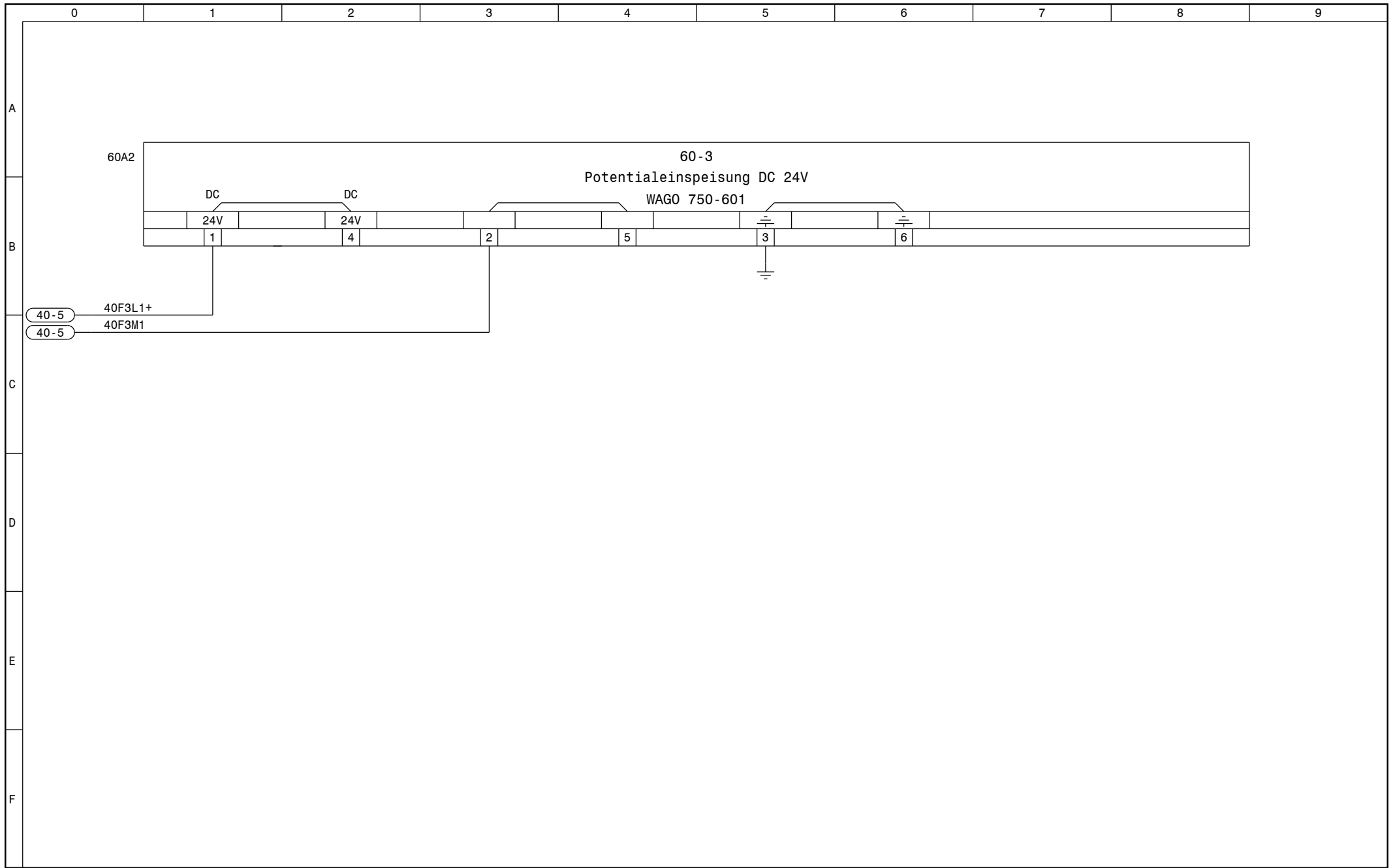
Datum		01.01.2025		Punktguss		kcs computer system ag		WAGO im Masterschrank		Muster AG		= GEB_FOE_ANL	
Bearb.		CG		Giessmaschine		5707 Seengen				+ SLAVE1			
Geprüft		CG				Telefon 62 888 50 10				Auftragsnummer 1015009		Index	Blatt 060
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe	Schemanummer 1015009	Index	Blatt 060	Folge 061



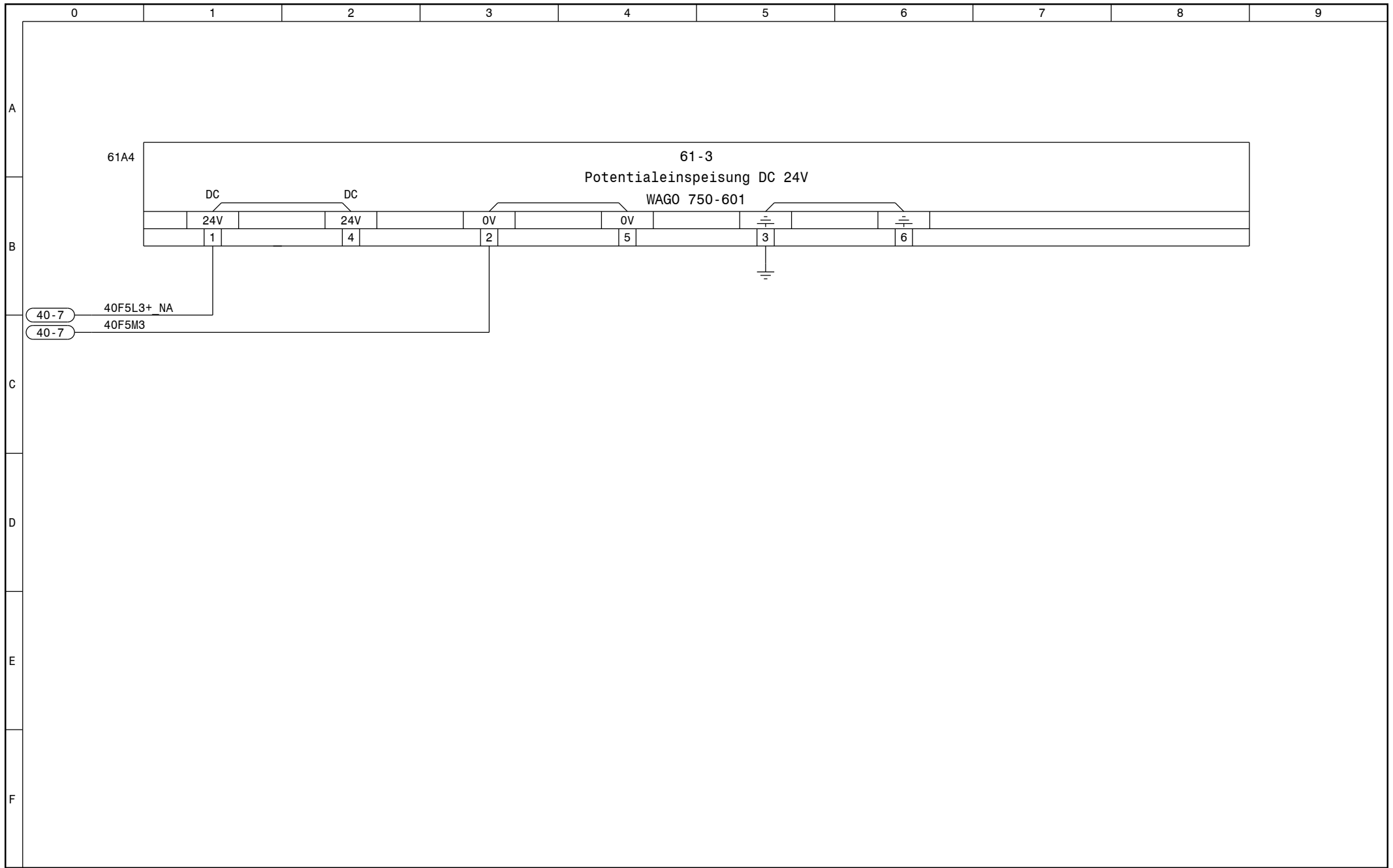
				Datum	01.01.2025	Punktguss Giessmaschine		kcs computer system ag 5707 Seengen Telefon 62 888 50 10		WAGO im Masterschrank		Muster AG		= GEB_FOE_ANL + SLAVE1	
				Bearb.	CG							Auftragsnummer 1015009		Index	Blatt 061
				Geprüft	CG							Schemanummer 1015009			Folge 062
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe						



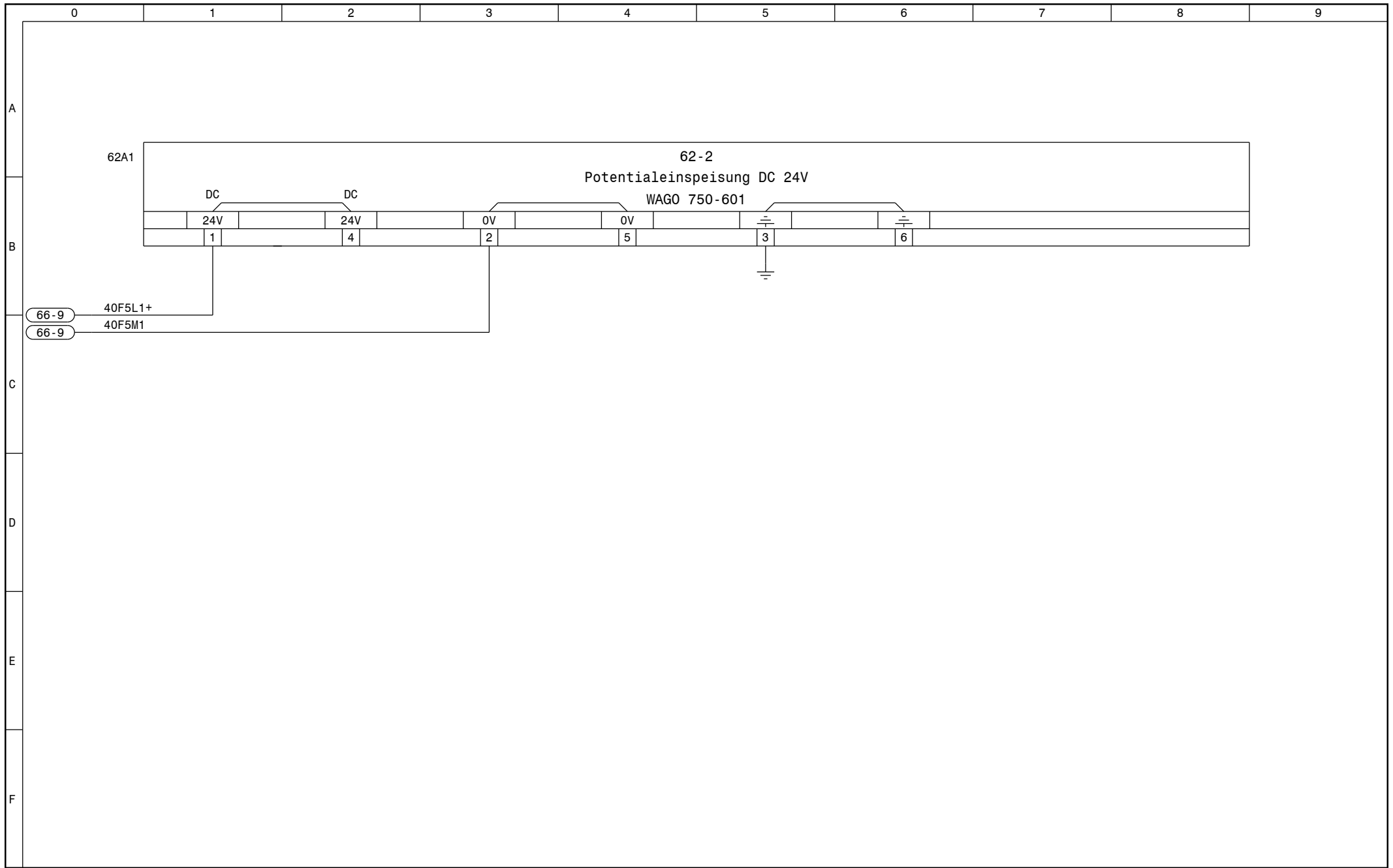
				Datum	01.01.2025	Punktguss		kcs computer system ag		WAGO im Masterschrank		Muster AG		= GEB_FOE_ANL	
				Bearb.	CG	Giessmaschine		5707 Seengen						+ SLAVE1	
				Geprüft	CG			Telefon 62 888 50 10				Auftragsnummer 1015009		Index	Blatt 062
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe	Schemanummer	1015009		Folge	065	



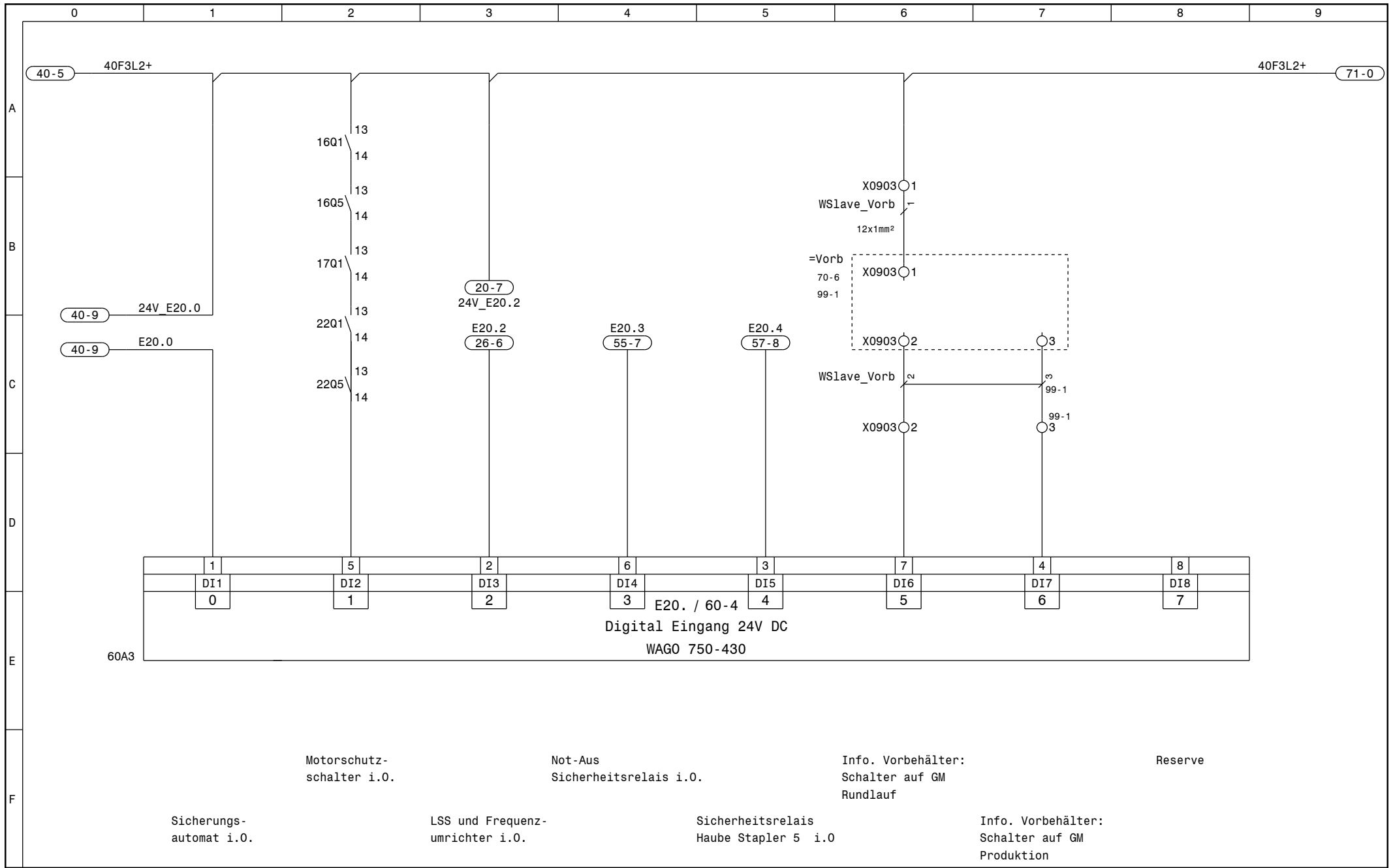
				Datum	01.01.2025	Punktguss Giessmaschine		kcs computer system ag 5707 Seengen Telefon 62 888 50 10		WAGO im Masterschrank Potentialeinspeisung		Muster AG		=	
				Bearb.	CG									+	
				Geprüft	CG							Auftragsnummer 1015009		Index	Blatt 065
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe	Schemanummer 1015009				Folge	066



				Datum	01.01.2025	Punktguss		kcs computer system ag		Muster AG		=	
				Bearb.	CG	Gießmaschine		5707 Seengen		+			
				Geprüft	CG			Telefon 62 888 50 10		Auftragsnummer 1015009		Index	
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe	Schemanummer	1015009	Blatt	067
												Folge	068



				Datum	01.01.2025	Punktguss		kcs computer system ag		Muster AG		=	
				Bearb.	CG	Giessmaschine		5707 Seengen		+			
				Geprüft	CG			Telefon 62 888 50 10		Auftragsnummer 1015009		Index	Blatt 068
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe	Schmanummer	1015009	Folge	070



Sicherungs-
automat i.o.

Motorschut-
schalter i.o.

LSS und Frequenz-
umrichter i.o.

Not-Aus
Sicherheitsrelais i.o.

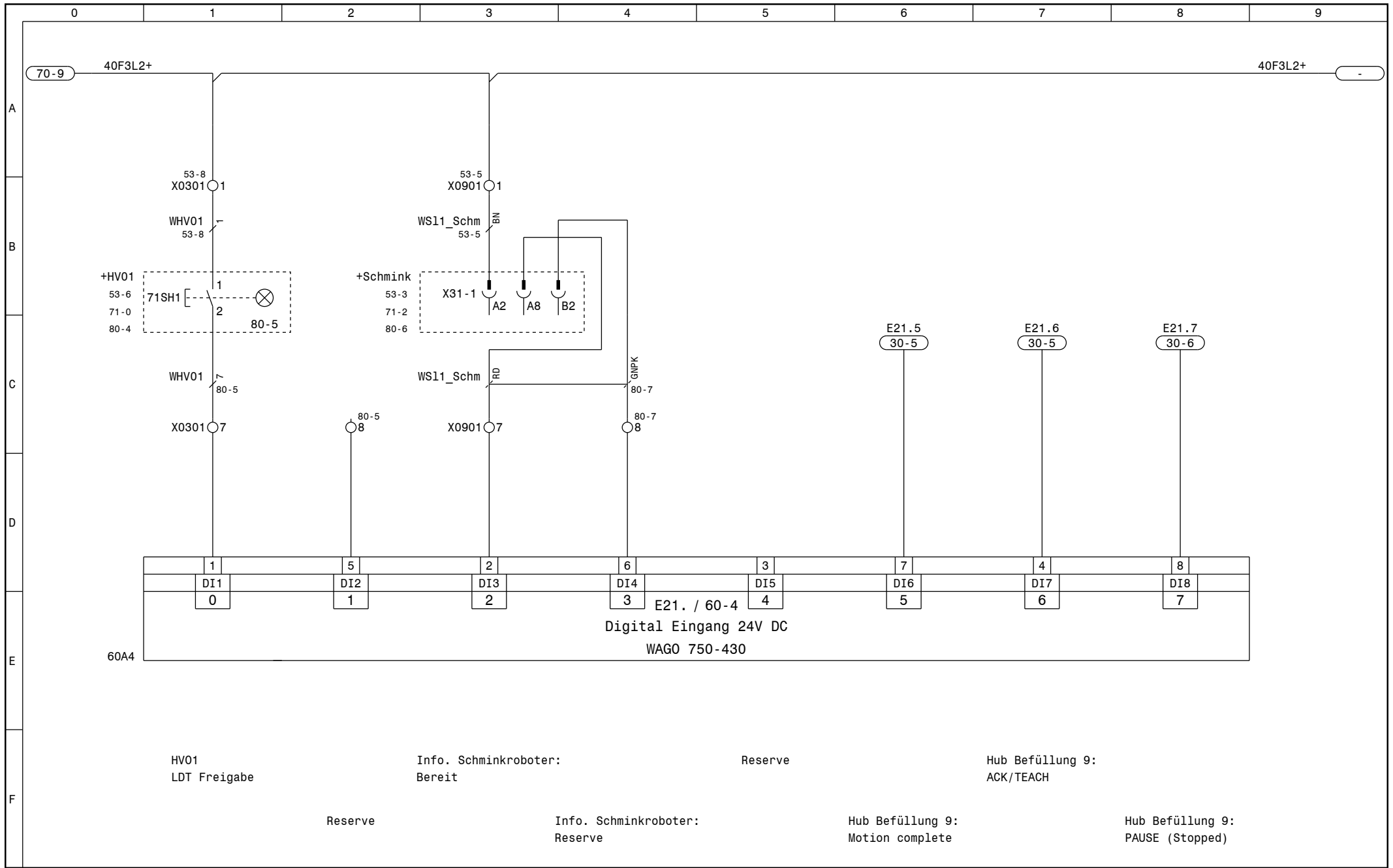
Sicherheitsrelais
Haube Stapler 5 i.o

Info. Vorbehälter:
Schalter auf GM
Rundlauf

Info. Vorbehälter:
Schalter auf GM
Produktion

Reserve

				Datum	01.01.2025	Punktguss		kcs computer system ag		Steuerung		Muster AG		=	
				Bearb.	CG	Giessmaschine		5707 Seengen		WAGO im Masterschrank				+	
				Geprüft	CG			Telefon 62 888 50 10		E20.0 - E20.7		Auftragsnummer 1015009		Index	Blatt 070
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe			Schemanummer 1015009			Folge 071



60A4

HV01
LDT Freigabe

Info. Schminkroboter:
Bereit

Reserve

Hub Befüllung 9:
ACK/TEACH

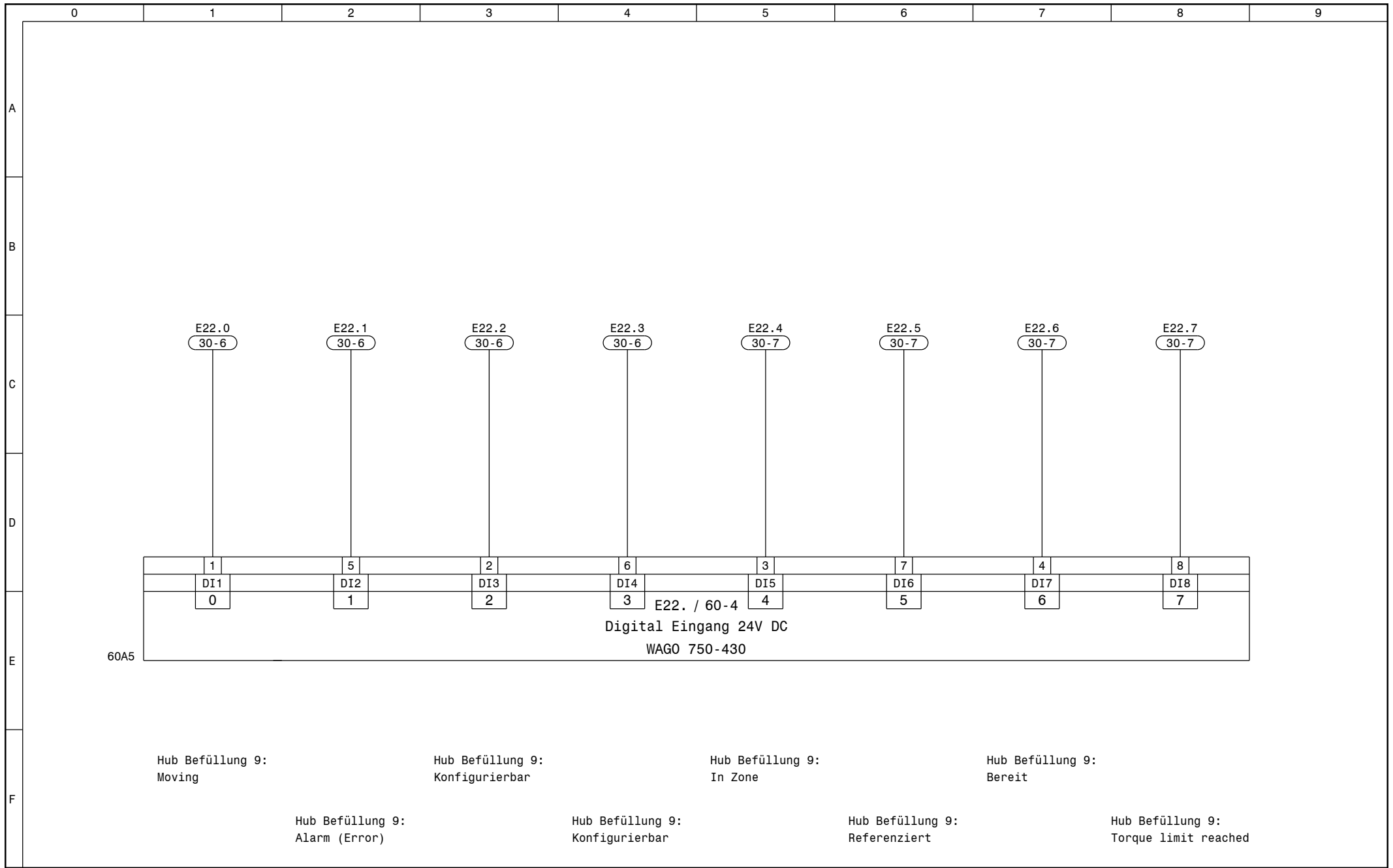
Reserve

Info. Schminkroboter:
Reserve

Hub Befüllung 9:
Motion complete

Hub Befüllung 9:
PAUSE (Stopped)

				Datum	01.01.2025	Punktguss	kcs computer system ag		Steuerung	Muster AG		=
				Bearb.	CG	Giessmaschine	5707 Seengen		WAGO im Masterschrank			+
				Geprüft	CG		Telefon 62 888 50 10		E21.0 - E21.7	Auftragsnummer 1015009		Index
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe	Schemanummer 1015009		Blatt 071
												Folge 072



Hub Befüllung 9:
Moving

Hub Befüllung 9:
Konfigurierbar

Hub Befüllung 9:
In Zone

Hub Befüllung 9:
Bereit

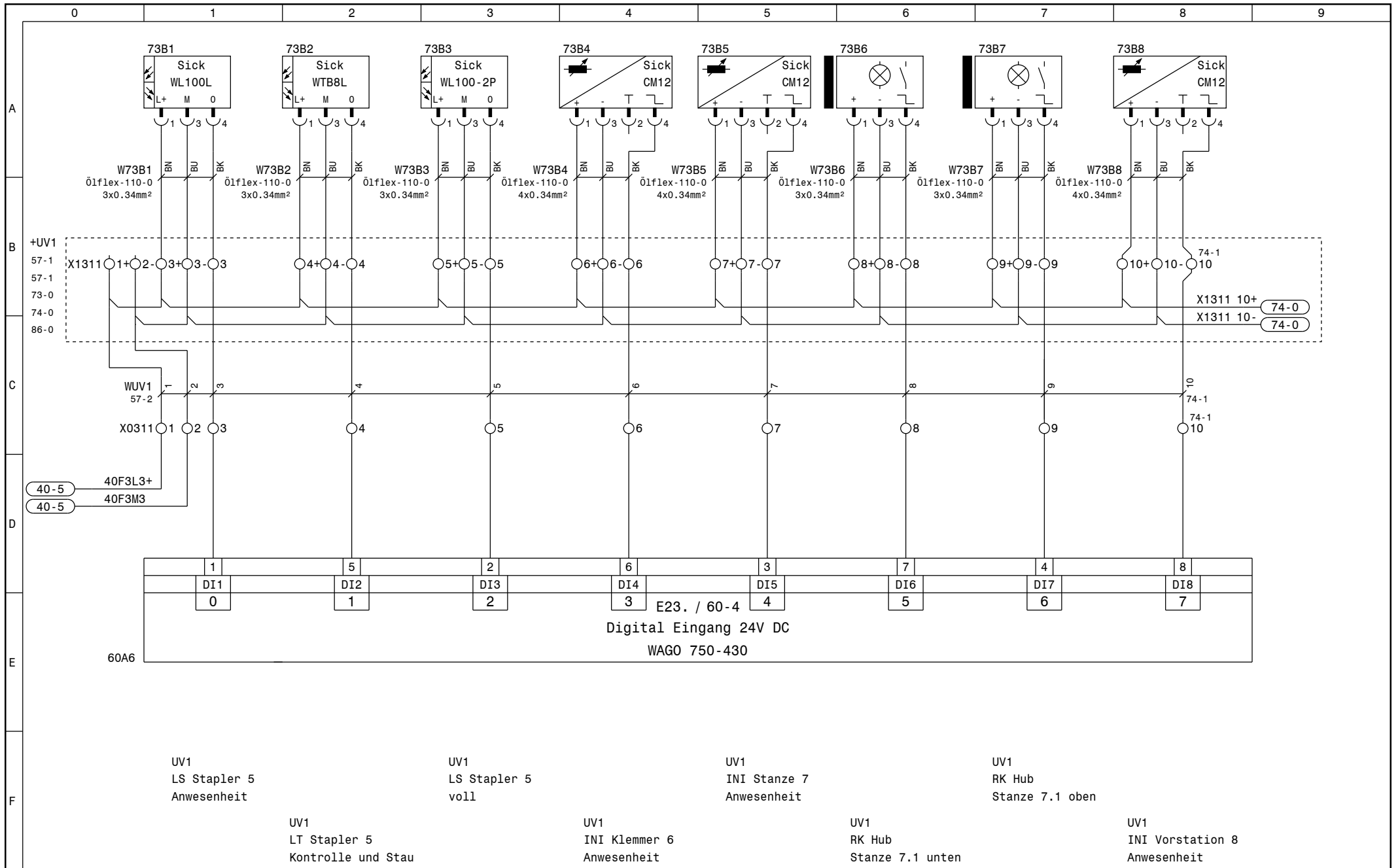
Hub Befüllung 9:
Alarm (Error)

Hub Befüllung 9:
Konfigurierbar

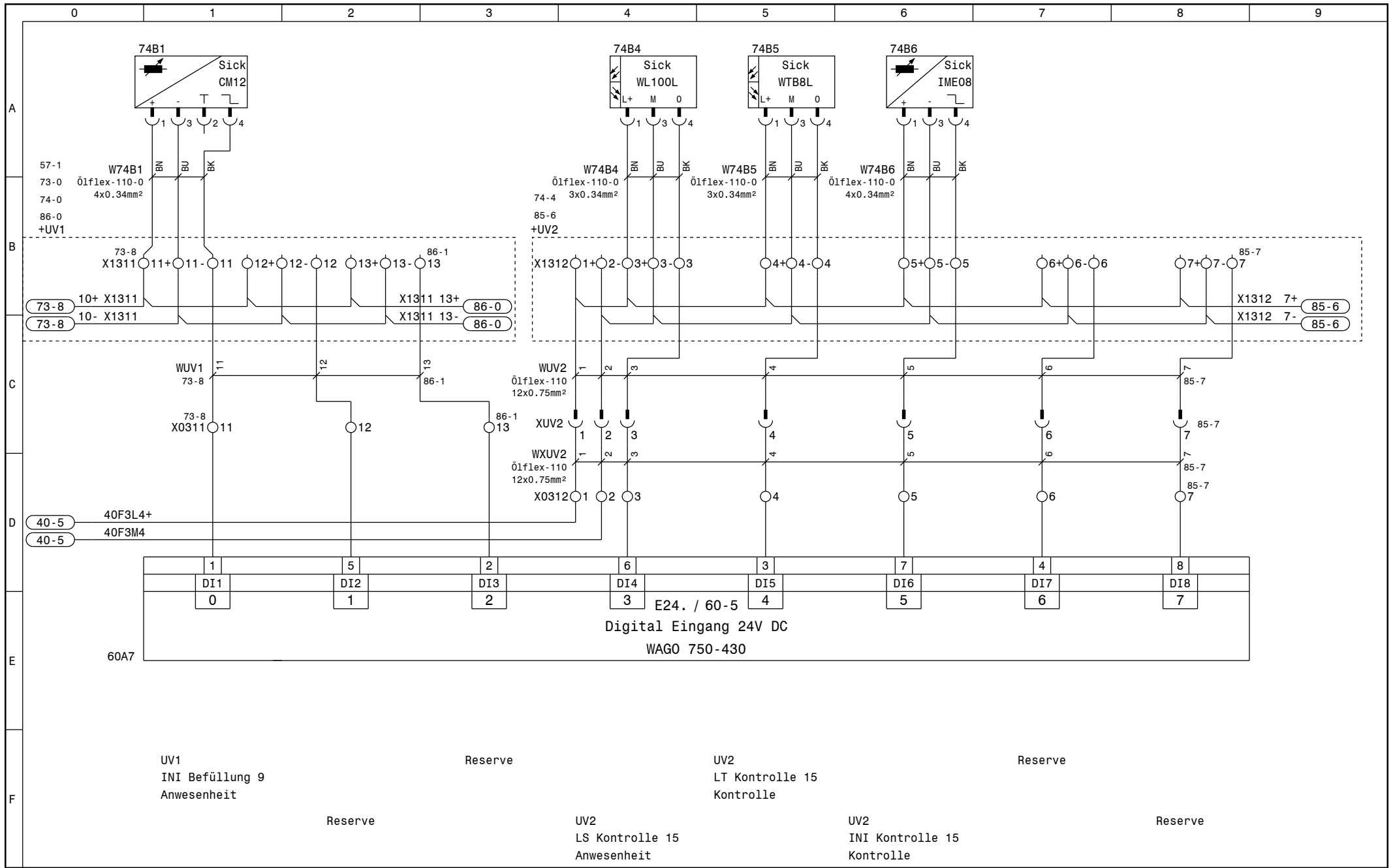
Hub Befüllung 9:
Referenziert

Hub Befüllung 9:
Torque limit reached

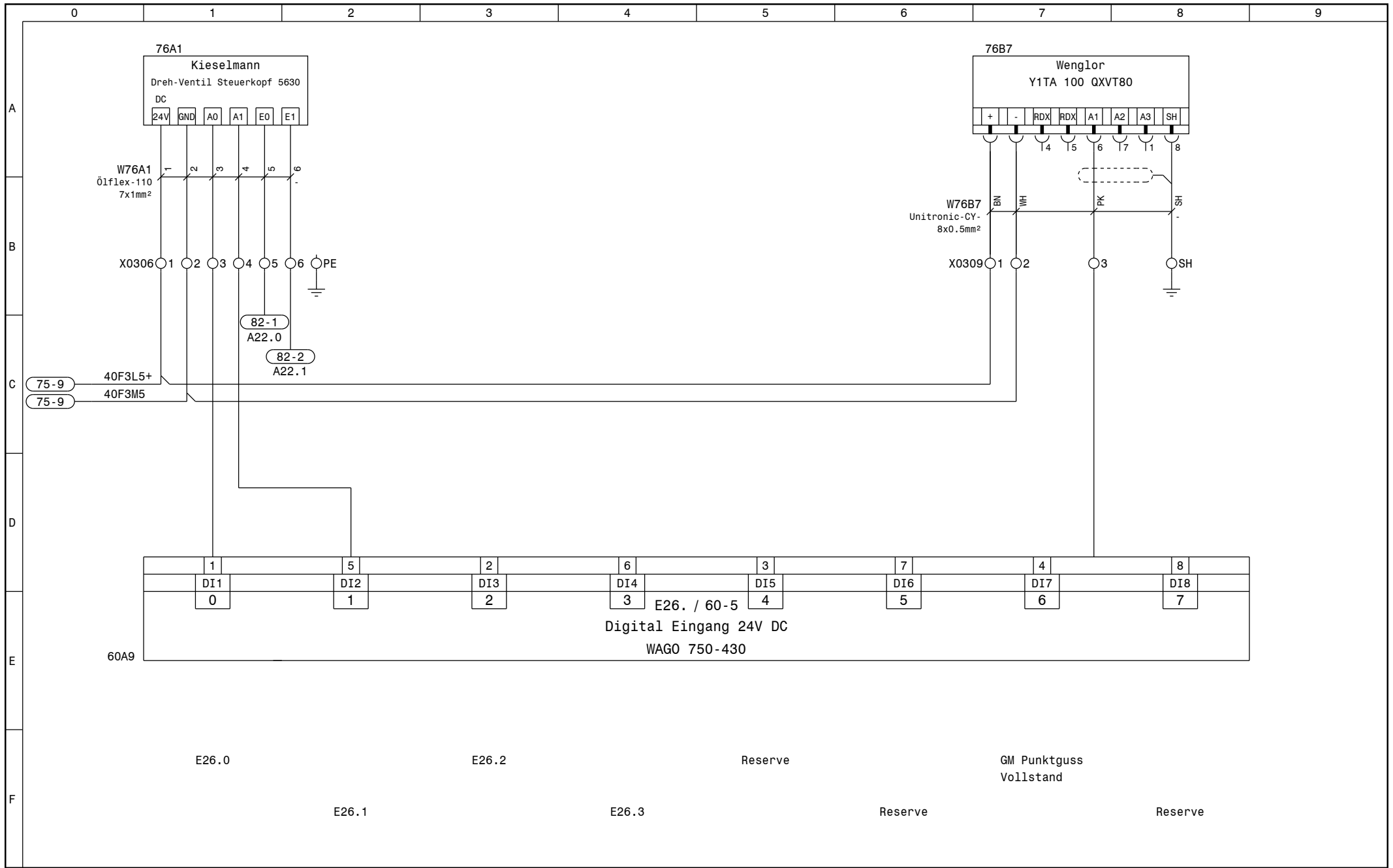
				Datum	01.01.2025	Punktguss		kcs computer system ag		Steuerung		Muster AG		=
				Bearb.	CG	Giessmaschine		5707 Seengen		WAGO im Masterschrank				+
				Geprüft	CG			Telefon 62 888 50 10		E22.0 - E22.7		Auftragsnummer 1015009		Index
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe	Schemanummer 1015009		Blatt 072		Folge
												073		



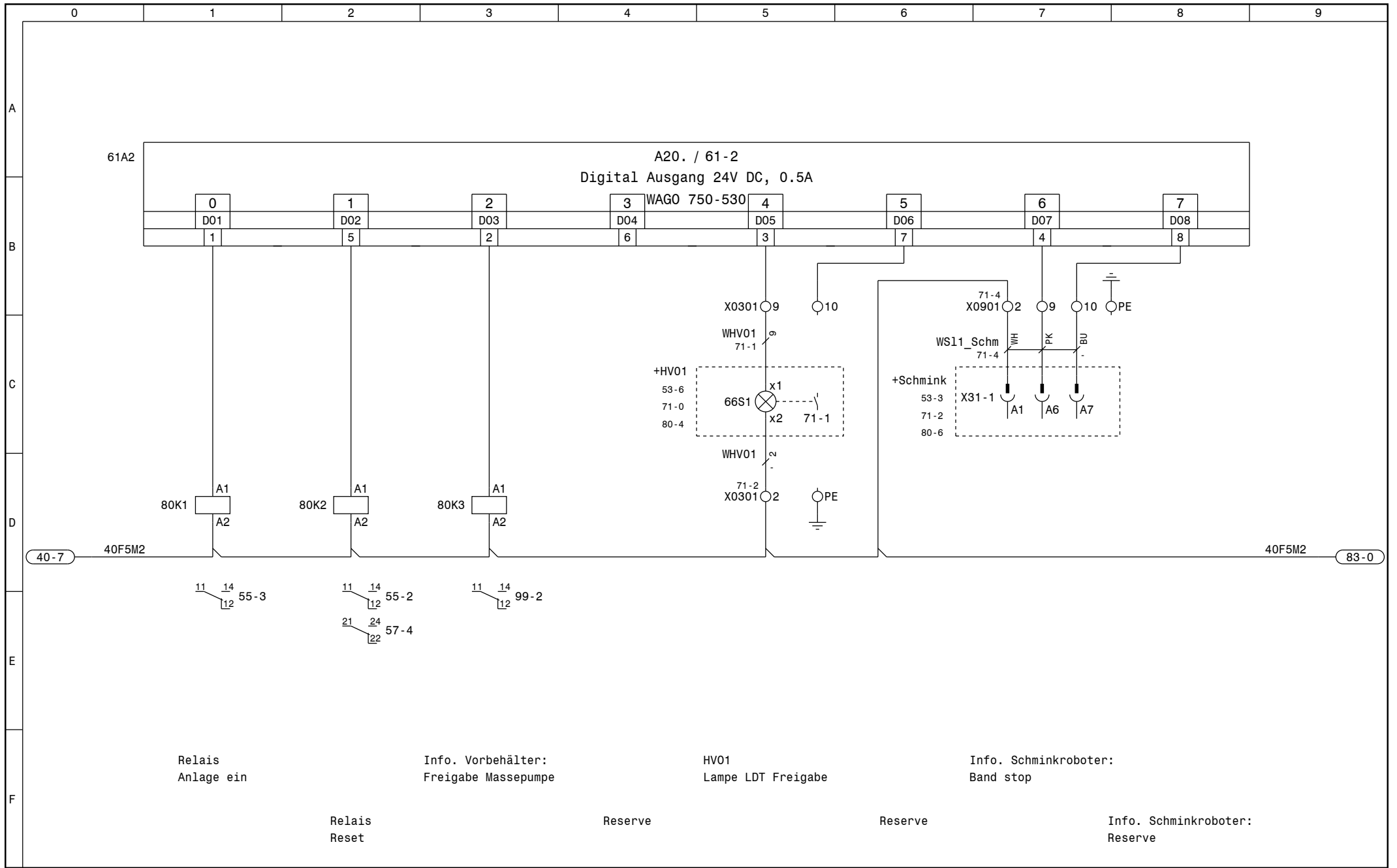
Datum		01.01.2025		Punktguss		kcs computer system ag		Steuerung		Muster AG		=	
Bearb.		CG		Giessmaschine		5707 Seengen		WAGO im Masterschrank		Auftragsnummer 1015009		Index	
Geprüft		CG				Telefon 62 888 50 10		E23.0 - E23.7		Schemanummer 1015009		Blatt 073	
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe			Folge 074	



Datum		01.01.2025		Punktguss		kcs computer system ag		Steuerung		Muster AG		=	
Bearb.		CG		Giessmaschine		5707 Seengen		WAGO im Masterschrank		Auftragsnummer 1015009		Index	
Geprüft		CG				Telefon 62 888 50 10		E24.0 - E24.7		Schemanummer 1015009		Blatt 074	
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe			Folge 075	



				Datum	01.01.2025	Punktguss		kcs computer system ag	Steuerung	Muster AG	=		
				Bearb.	CG	Giessmaschine		5707 Seengen	WAGO im Masterschrank		+		
				Geprüft	CG			Telefon 62 888 50 10	E26.0 - E26.7	Auftragsnummer	1015009	Index	Blatt 076
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe	Schmanummer	1015009		Folge 080



Relais
Anlage ein

Info. Vorbehälter:
Freigabe Massepumpe

HV01
Lampe LDT Freigabe

Info. Schminkroboter:
Band stop

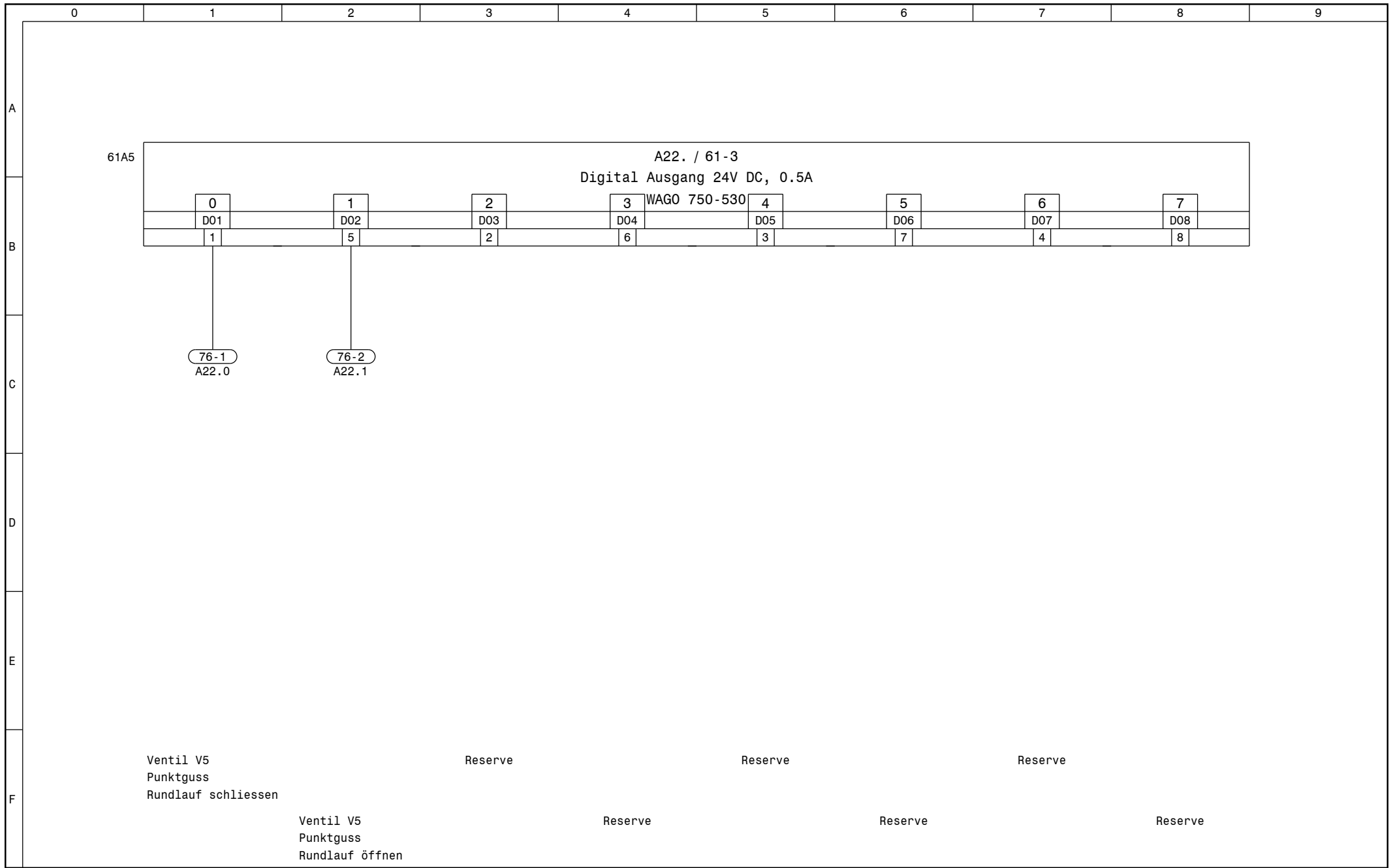
Relais
Reset

Reserve

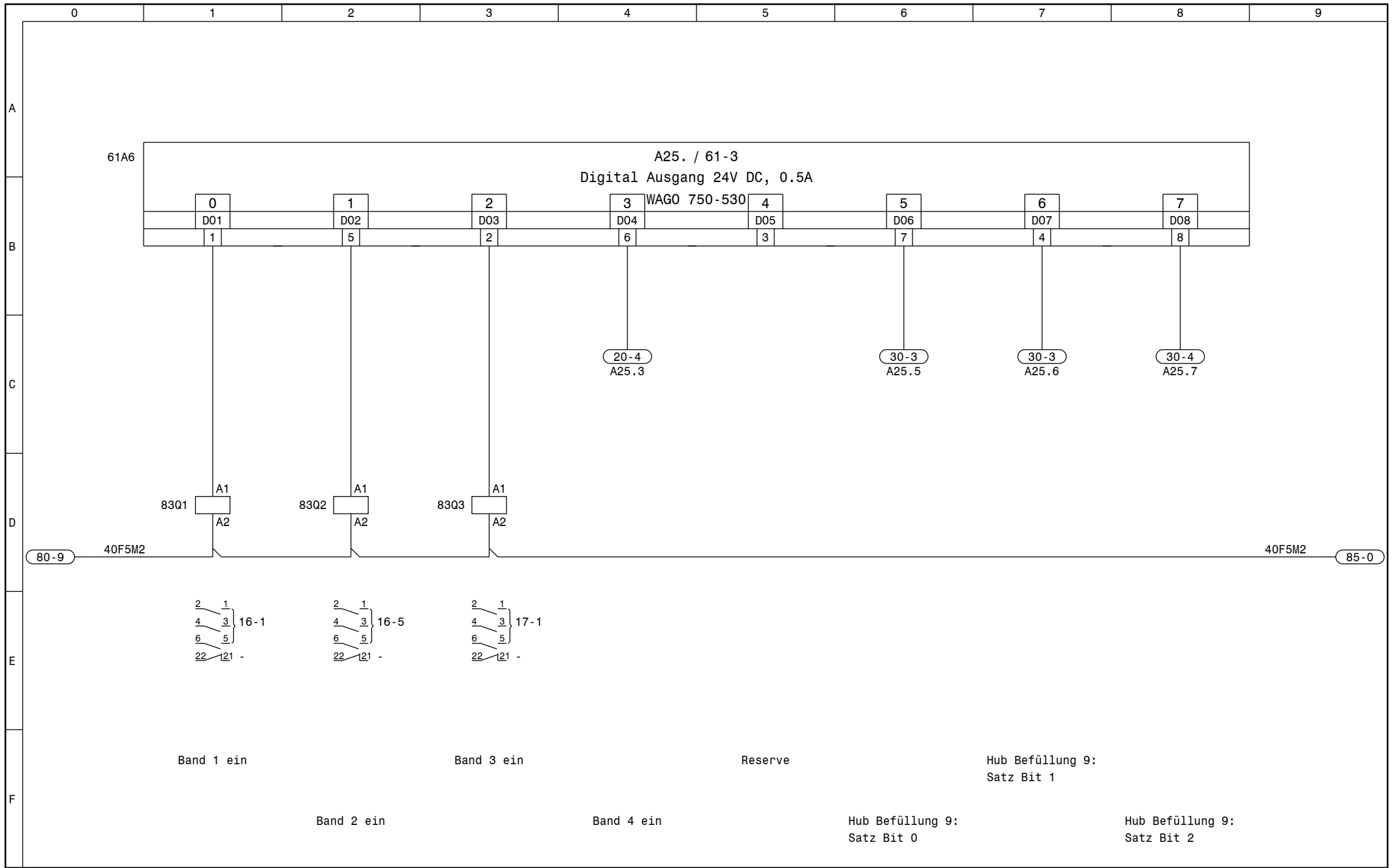
Reserve

Info. Schminkroboter:
Reserve

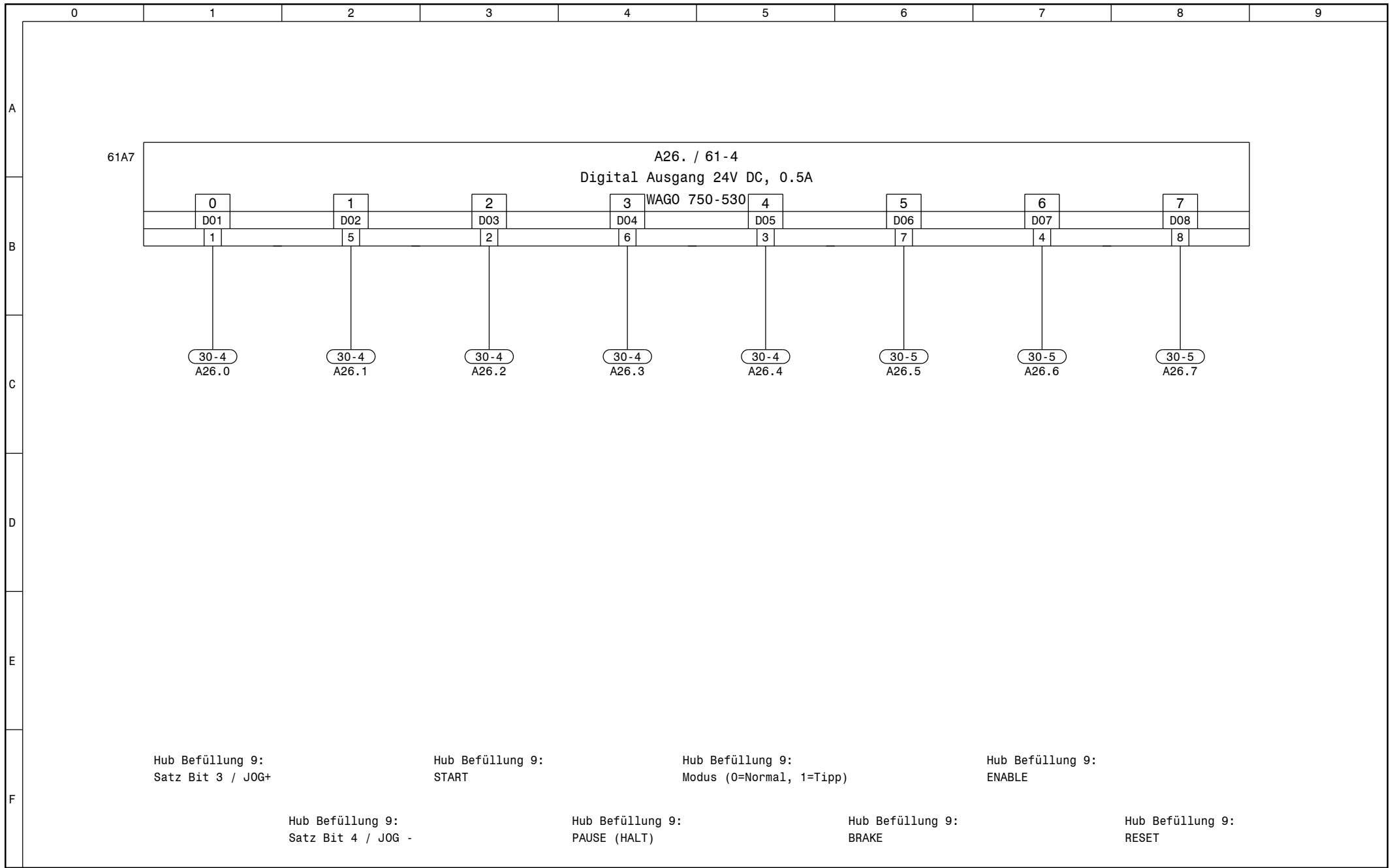
				Datum	01.01.2025	Punktguss		kcs computer system ag		Steuerung		Muster AG		=
				Bearb.	CG	Giessmaschine		5707 Seengen		WAGO im Masterschrank				+
				Geprüft	CG			Telefon 62 888 50 10		A20.0 - A20.7		Auftragsnummer 1015009		Index
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe	Schemanummer 1015009				Blatt 080
													Folge 081	



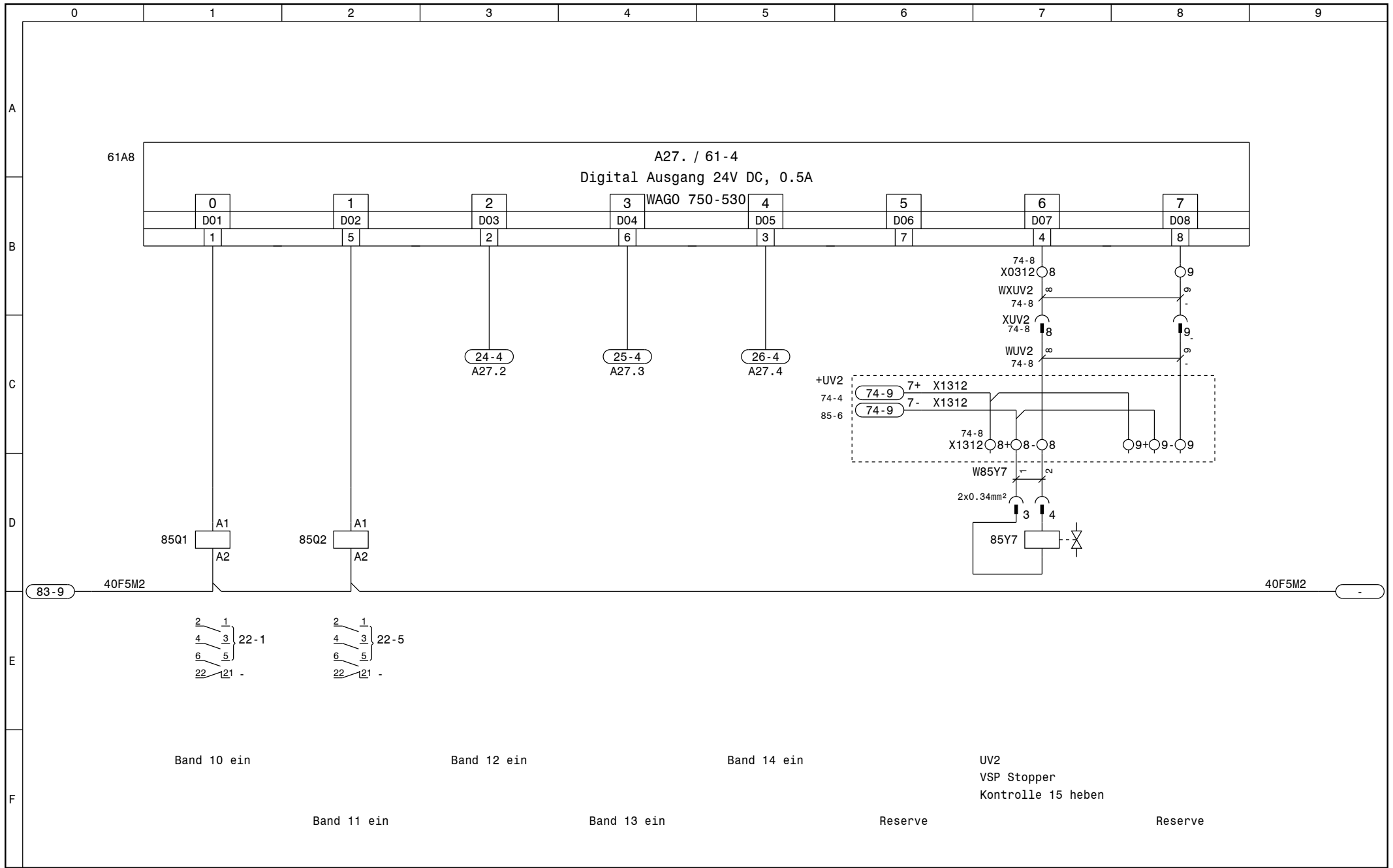
				Datum	01.01.2025	Punktguss Giessmaschine	kcs computer system ag 5707 Seengen Telefon 62 888 50 10	Steuerung WAGO im Masterschrank A22.0 - A22.7	Muster AG	=	
				Bearb.	CG					+	
				Geprüft	CG				Auftragsnummer 1015009	Index	Blatt 082
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe	Schemanummer 1015009	Folge 083



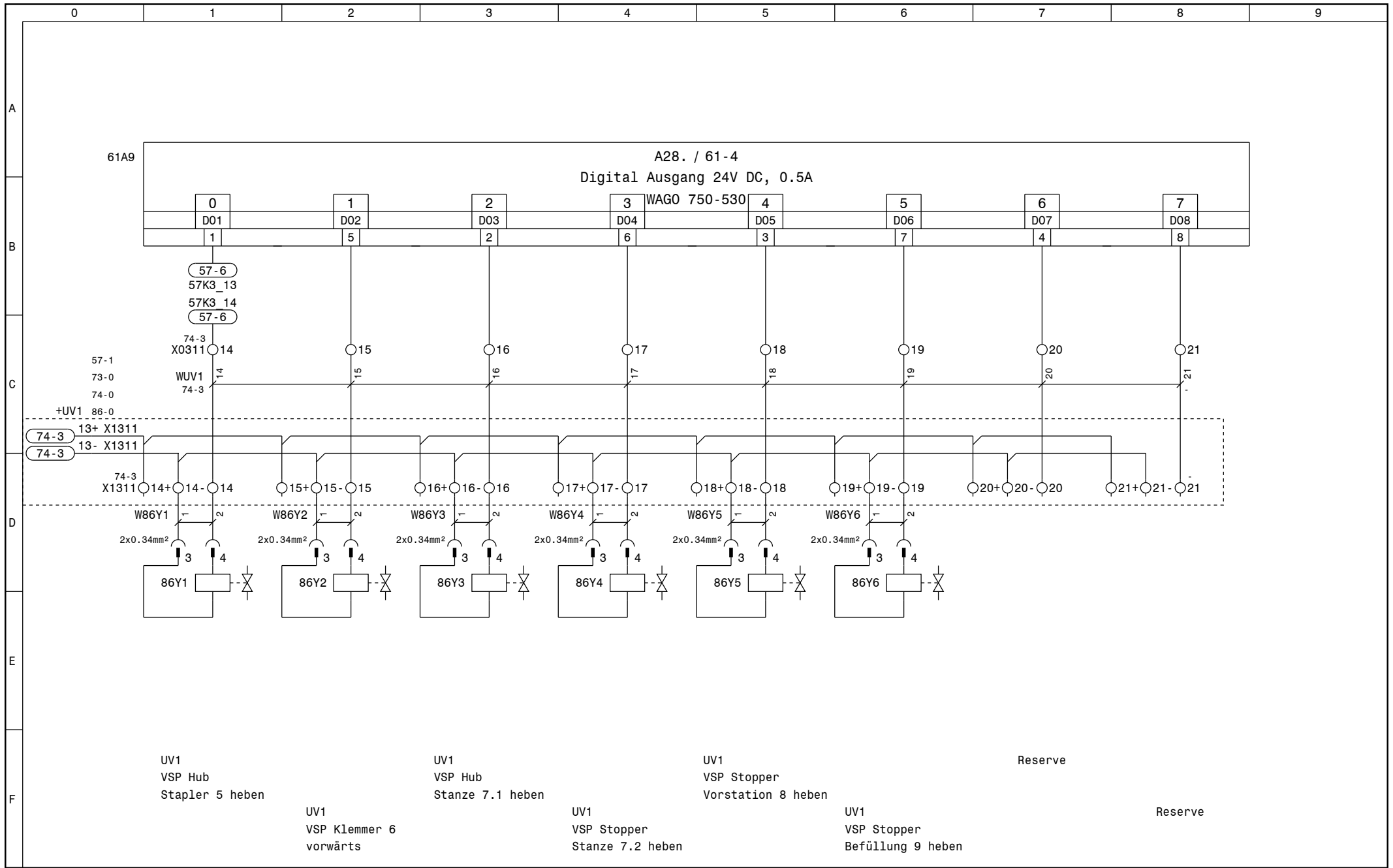
				Datum	01.01.2025	Punktguss		kcs computer system ag		Steuerung		Muster AG		=
				Bearb.	CG	Giessmaschine		5707 Seengen		WAGO im Masterschrank				+
				Geprüft	CG			Telefon 62 888 50 10		A25.0 - A25.7		Auftragsnummer 1015009		Index
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe	Schemanummer 1015009				Blatt 083
														Folge 084



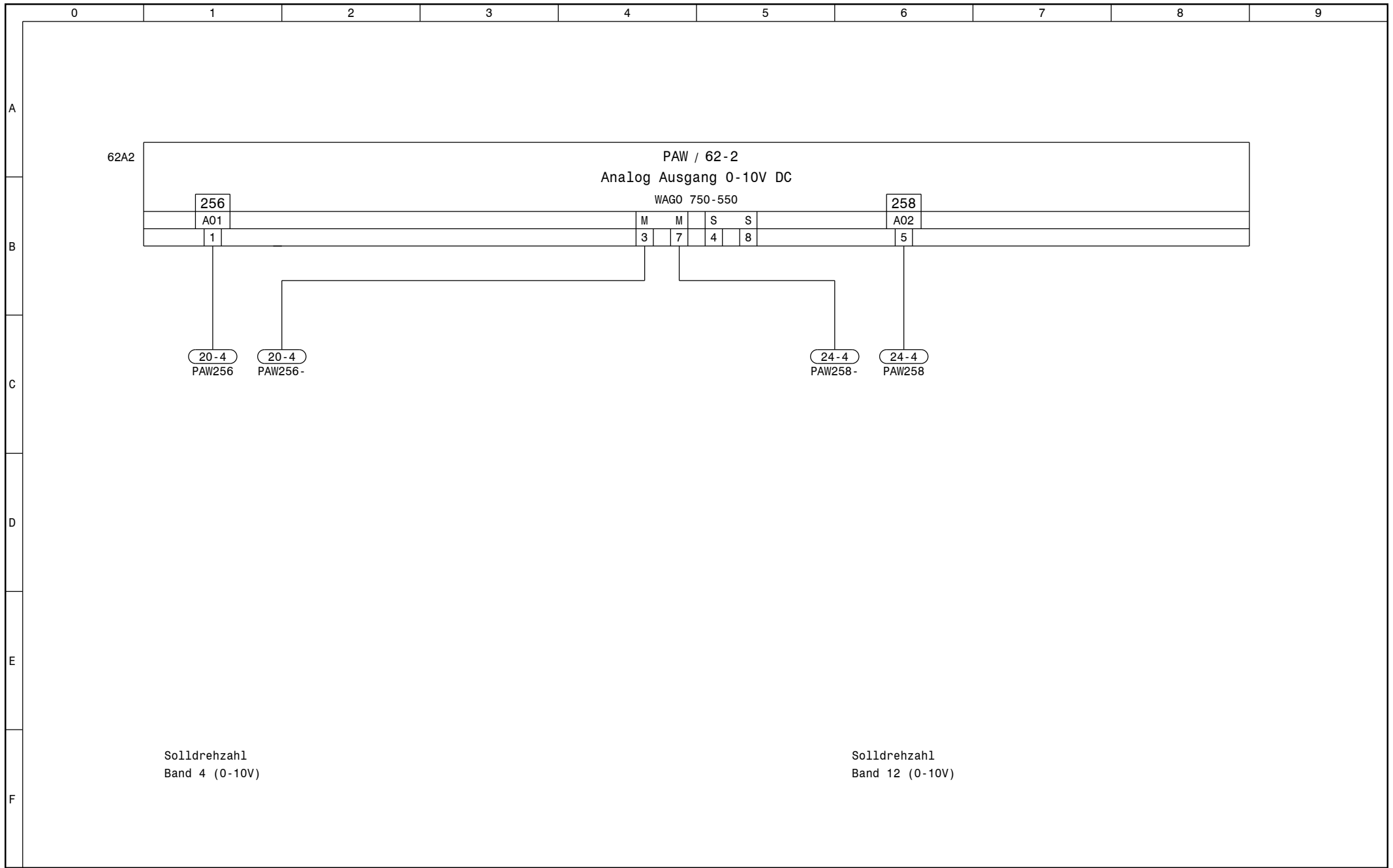
				Datum	01.01.2025	Punktguss		kcs computer system ag		Steuerung		Muster AG		=	
				Bearb.	CG	Giessmaschine		5707 Seengen		WAGO im Masterschrank				+	
				Geprüft	CG			Telefon 62 888 50 10		A26.0 - A26.7		Auftragsnummer 1015009		Index	Blatt 084
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe			Schmanummer	1015009	Folge 085	



				Datum	01.01.2025	Punktguss	kcs computer system ag		Steuerung	Muster AG	=		
				Bearb.	CG	Giessmaschine	5707 Seengen		WAGO im Masterschrank		+		
				Geprüft	CG		Telefon 62 888 50 10		A27.0 - A27.7	Auftragsnummer	1015009	Index	Blatt 085
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe	Schemanummer	1015009		Folge 086



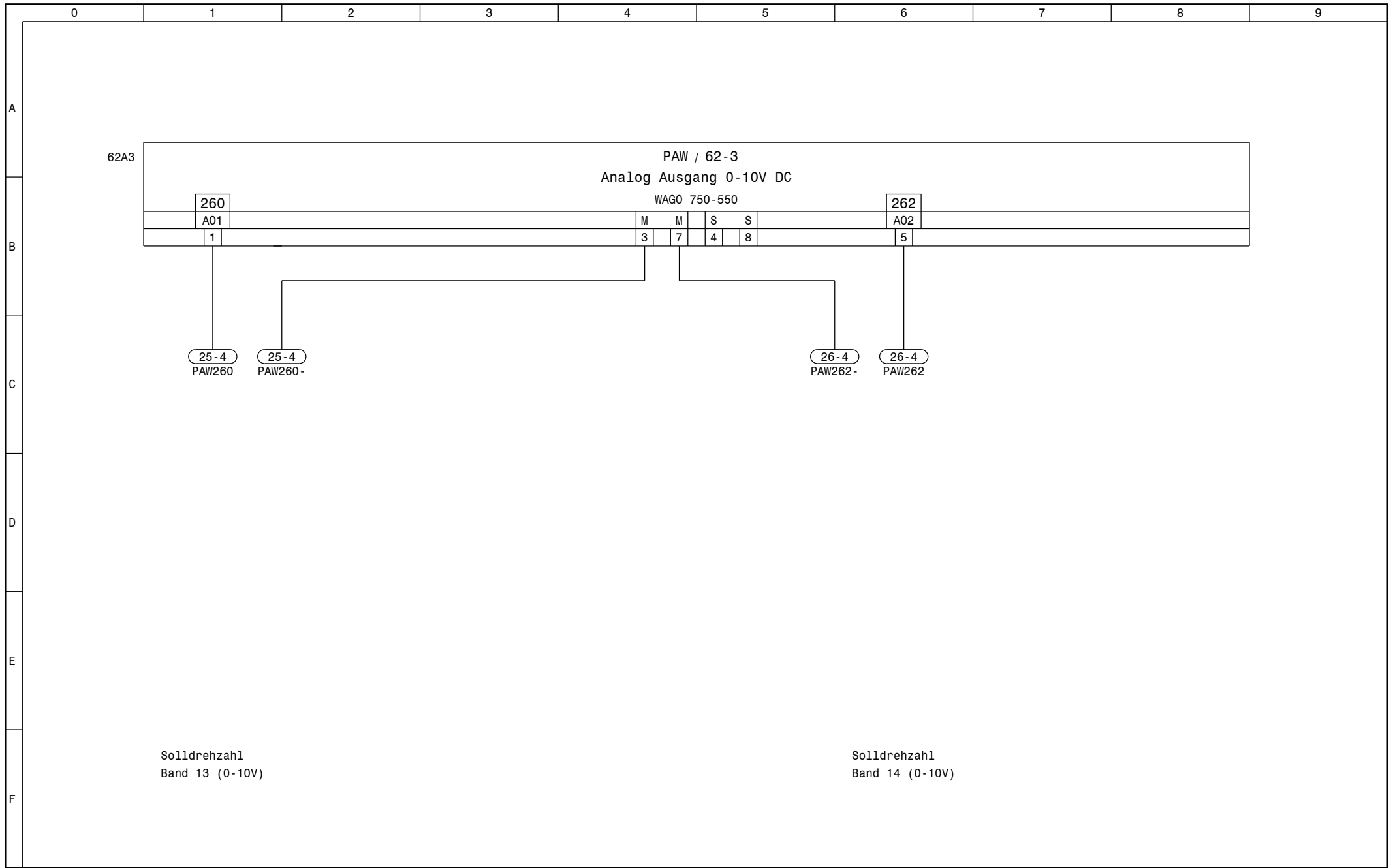
				Datum	01.01.2025	Punktguss	kcs computer system ag 5707 Seengen Telefon 62 888 50 10	Steuerung WAGO im Masterschrank A27.0 - A27.7	Muster AG		=			
			Bearb.	CG	Giessmaschine						+			
			Geprüft	CG										
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe	Auftragsnummer	1015009	Index	Blatt	086
										Schemanummer	1015009		Folge	090



Solldrehzahl
Band 4 (0-10V)

Solldrehzahl
Band 12 (0-10V)

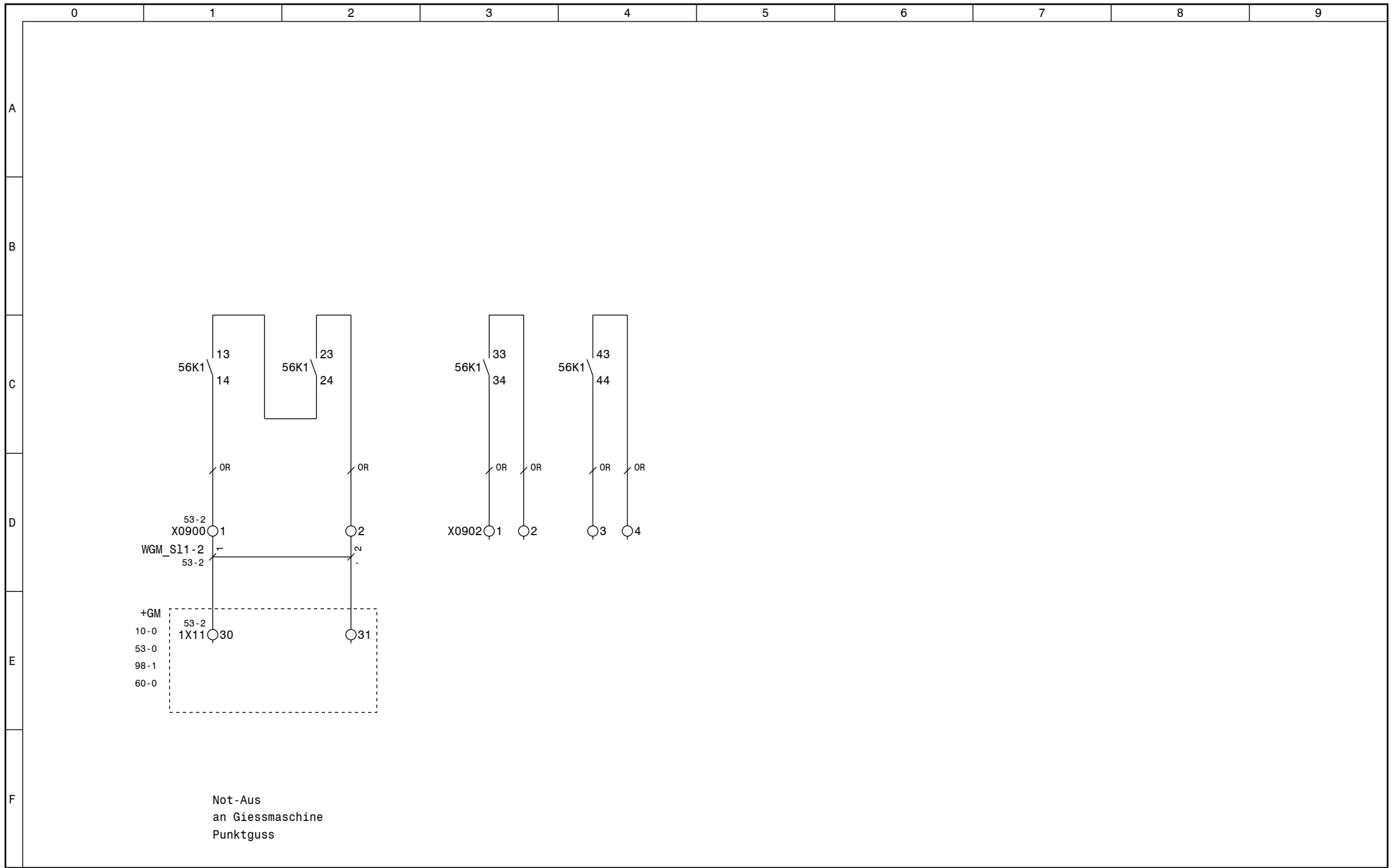
				Datum	01.01.2025	Punktguss		kcs computer system ag		Steuerung		Muster AG		=	
				Bearb.	CG	Giessmaschine		5707 Seengen		WAGO im Masterschrank				+	
				Geprüft	CG			Telefon 62 888 50 10		PAW256 + PAW258		Auftragsnummer 1015009		Index	Blatt 090
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe	Schemanummer	1015009		Folge	091	



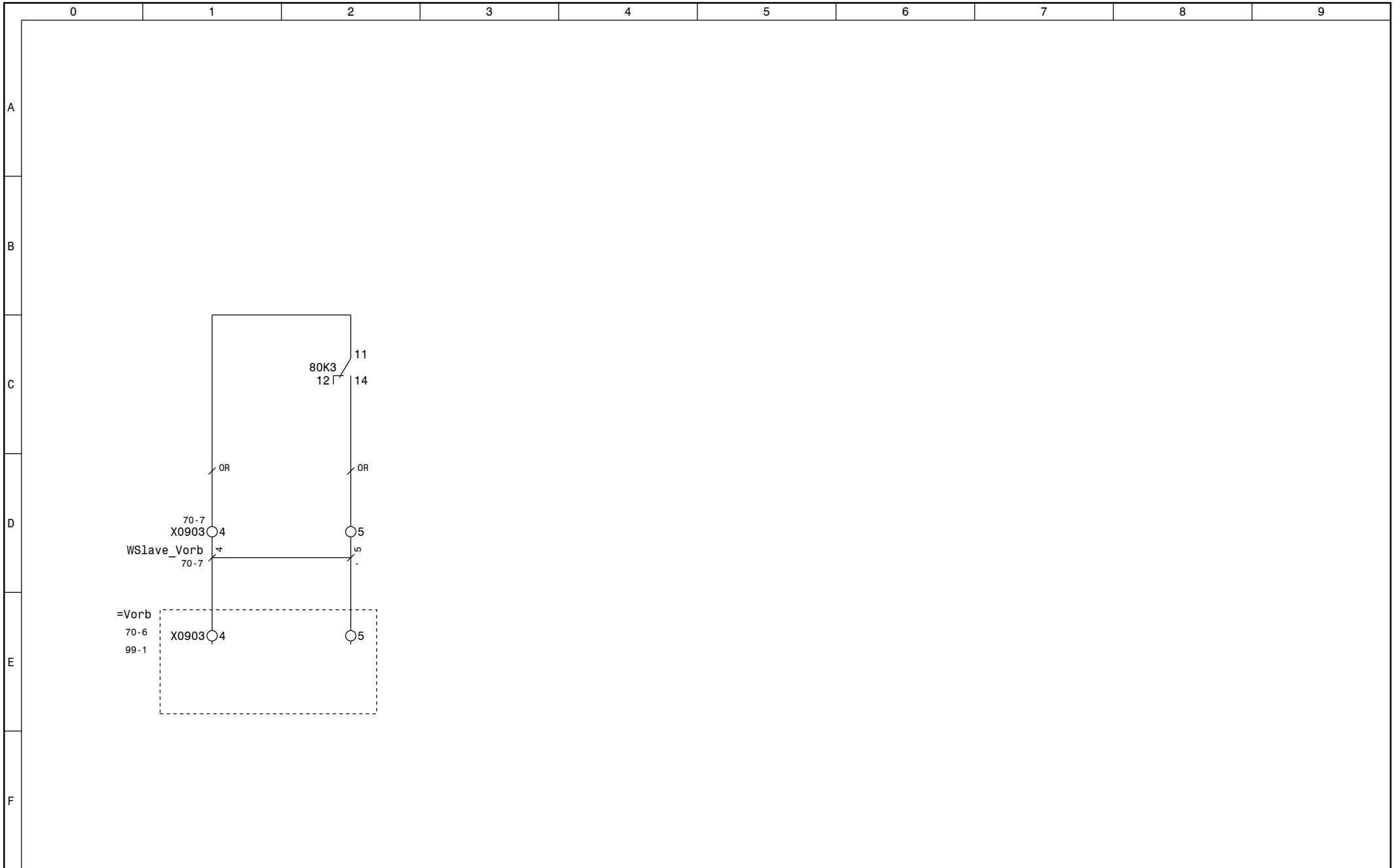
Solldrehzahl
Band 13 (0-10V)

Solldrehzahl
Band 14 (0-10V)

				Datum	01.01.2025	Punktguss		kcs computer system ag		Steuerung		Muster AG		=	
				Bearb.	CG	Gießmaschine		5707 Seengen		WAGO im Masterschrank				+	
				Geprüft	CG			Telefon 62 888 50 10		PAW260 + PAW262		Auftragsnummer 1015009		Index	Blatt 091
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe		Schemanummer 1015009		Folge		098



				Datum	01.01.2025	Punktguss		kcs computer system ag		Sicherheitskreis		Muster AG		=	
				Bearb.	CG	Gießmaschine		5707 Seengen		Not-Aus Signalübergabe				+	
				Geprüft	CG			Telefon 62 888 50 10				Auftragsnummer 1015009		Index	Blatt 098
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe	Schemanummer 1015009				Folge	099



				Datum	01.01.2025	Punktguss		kcs computer system ag		Steuerung		Muster AG		=	
				Bearb.	CG	Gießmaschine		5707 Seengen		Wago im Masterschrank				+	
				Geprüft	CG			Telefon 62 888 50 10		Digitale Ausgänge A1.0-A1-7		Auftragsnummer 1015009		Index	Blatt 099
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe	Schemanummer	1015009		Folge	150	

Zielbezeichnung 1	Anschluss am Ziel 1	Kabeltyp	Querschnitt	Länge	Kabelbezeichnung		Blatt-Pfad	Zielbezeichnung 2	Anschluss am Ziel 2	Bemerkungen
X16M1	1	Ölflex-110	4x1.5mm²		W16M1	1	16-1	16M1	U	
	2								V	
	3				W					
	PE				PE					
X16M5	1	Ölflex-110	4x1.5mm²		W16M5	1	16-5	16M5	U	
	2								V	
	3				W					
	PE				PE					
X17M1	1	Ölflex-110	4x1.5mm²		W17M1	1	17-1	17M1	U	
	2								V	
	3				W					
	PE				PE					
X0105	1	Ölflex-110CY	4x1.5mm²		W20M1	1	20-1	20M1	U	abgeschirmt
	2								V	
	3				V					
	PE				PE					
	PA				PA					
X0106	1	Ölflex-110	4x1.5mm²		W22M1	1	22-1	22M1	U	
	2								V	
	3				W					
	PE				PE					
X22M5	1	Ölflex-110	4x1.5mm²		W22M5	1	22-5	22M5	U	
	2								V	
	3				W					
	PE				PE					

				Datum	01.01.2025	Punktguss Giessmaschine	kcs computer system ag 5707 Seengen Telefon 62 888 50 10	Kabel-/Klemmenliste	Muster AG	=		
			Bearb.	CG	+							
			Geprüft	CG								
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe	Auftragsnummer 1015009	Index	Blatt 150
										Schemanummer 1015009	Folge	151

Zielbezeichnung 1	Anschluss am Ziel 1	Kabeltyp	Querschnitt	Länge	Kabelbezeichnung		Blatt-Pfad	Zielbezeichnung 2	Anschluss am Ziel 2	Bemerkungen	
30A1/X1	1		25x0.34mm ²		W30A1	WH	30-3	61A4	7		
	2			30-3			4				
	3			30-4			8				
	4			YE			30-4	61A5	1		
	5			GY			30-4		5		
	6			PK			30-4		2		
	7			BU			30-4		6		
	8			RD			30-4		3		
	9			BK			30-5		7		
	10			VT			30-5		4		
	11			GYPK			30-5		8		
	12			RDBU			30-5	60A2	5		
	13			WHGN			30-5		6		
	14			BNGN			30-6		7		
	15			WHYE			30-6	60A3	1		
	17			YEBN			30-6		5		
	17			WHGY			30-6		2		
	18			GYBN			30-6		6		
	19			WHPK			30-7		3		
	20			PKBN			30-7		7		
	21			WHBU			30-7		4		
	22			BNBU			30-7		8		
30A1/X2	1	Festo NEBM-M12			W30A1/2-1	WH	30-3	30A2/Encoder	1	abgeschirmt	
	2			30-3			2				
	3			GN			30-4		3		
	4			YE			30-4		4		
	5			PK			30-4		5		
	6			BU			30-4		6		
	7			RD			30-4		7		
	8			GY			30-4		8		
W30/X6	1	Festo NEBM-S1			W30A1/2-2	WH	30-5	30A2/Motor	1		
	2			30-6			2				
	3			GN			30-6		3		
	4			YE			30-6		4		
	5			GY			30-6		7		
	6			PK			30-6		8		
X1505	1		4x0.34mm ²		W57S1	1	57-1	57S1	1		
	2			57-1			2				
	3			57-2			3				
	4			57-2			4				

				Datum	01.01.2025	Punktguss Giessmaschine	kcs computer system ag 5707 Seengen Telefon 62 888 50 10		Kabel-/Klemmenliste		Muster AG		=
			Bearb.	CG	Auftragsnummer 1015009						Index	Blatt 151	
			Geprüft	CG	Schemanummer 1015009						Folge	152	
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe				

Zielbezeichnung 1	Anschluss am Ziel 1	Kabeltyp	Querschnitt	Länge	Kabelbezeichnung		Blatt-Pfad	Zielbezeichnung 2	Anschluss am Ziel 2	Bemerkungen
X1311	3+	Ölflex-110-0	3x0.34mm ²		W73B1	BN	73-1	68B1	1	
	3-								3	
	3								4	
X1311	4+	Ölflex-110-0	3x0.34mm ²		W73B2	BN	73-2	68B2	1	
	4-								3	
	4								4	
X1311	5+	Ölflex-110-0	3x0.34mm ²		W73B3	BN	73-3	68B3	1	
	5-								3	
	5								4	
X1311	6+	Ölflex-110-0	4x0.34mm ²		W73B4	BN	73-4	68B4	1	
	6-								3	
	6								4	
X1311	7+	Ölflex-110-0	4x0.34mm ²		W73B5	BN	73-5	68B5	1	
	7-								3	
	7								4	
X1311	8+	Ölflex-110-0	3x0.34mm ²		W73B6	BN	73-6	68B6	1	
	8-								3	
	8								4	
X1311	9+	Ölflex-110-0	3x0.34mm ²		W73B7	BN	73-7	68B7	1	
	9-								3	
	9								4	
X1311	10+	Ölflex-110-0	4x0.34mm ²		W73B8	BN	73-8	68B8	1	
	10-								3	
	10								4	
X1311	11+	Ölflex-110-0	4x0.34mm ²		W74B1	BN	74-1	69B1	1	
	11-								3	
	11								4	
X1312	3+	Ölflex-110-0	3x0.34mm ²		W74B4	BN	74-4	69B4	1	
	3-								3	
	3								4	
X1312	4+	Ölflex-110-0	3x0.34mm ²		W74B5	BN	74-5	69B5	1	
	4-								3	
	4								4	

				Datum	01.01.2025	Punktguss Giessmaschine	kcs computer system ag 5707 Seengen Telefon 62 888 50 10		Kabel-/Klemmenliste		Muster AG		=
			Bearb.	CG	Auftragsnummer 1015009						Index	Blatt 152	
			Geprüft	CG	Schemanummer 1015009						Folge	153	
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe				

Zielbezeichnung 1	Anschluss am Ziel 1	Kabeltyp	Querschnitt	Länge	Kabelbezeichnung		Blatt-Pfad	Zielbezeichnung 2	Anschluss am Ziel 2	Bemerkungen	
X1312	5+	Ölflex-110-0	4x0.34mm ²		W74B6	BN	74-6	68B6	1		
	5-						BU		74-6		3
	5						BK		74-6		4
X0302	1	Ölflex-110	7x1mm ²		W75A1	1	75-1	70A1	24VDC		
	2						2		75-1		GND
	3						3		75-1		AO
	4						4		75-1		A1
	5						5		75-1		E0
	6						6		75-2		E1
X0303	1	Ölflex-110	7x1mm ²		W75A3	1	75-3	70A3	24VDC		
	2						2		75-3		GND
	3						3		75-3		AO
	4						4		75-3		A1
	5						5		75-3		E0
	6						6		75-4		E1
X0304	1	Ölflex-110	7x1mm ²		W75A5	1	75-5	70A5	24VDC		
	2						2		75-5		GND
	3						3		75-5		AO
	4						4		75-5		A1
	5						5		75-5		E0
	6						6		75-6		E1
X0305	1	Ölflex-110	7x1mm ²		W75A7	1	75-7	70A7	24VDC		
	2						2		75-7		GND
	3						3		75-7		AO
	4						4		75-7		A1
	5						5		75-7		E0
	6						6		75-8		E1
X0306	1	Ölflex-110	7x1mm ²		W76A1	1	76-1	71A1	24VDC		
	2						2		76-1		GND
	3						3		76-1		AO
	4						4		76-1		A1
	5						5		76-1		E0
	6						6		76-2		E1
X0309	1	Unitronic-CY-	8x0.5mm ²		W76B7	BN	76-7	71B7	+	abgeschirmt	
	2						WH		76-7		-
	3						PK		76-7		A1
	SH						SH		76-8		SH

				Datum	01.01.2025	Punktguss Giessmaschine	kcs computer system ag 5707 Seengen Telefon 62 888 50 10		Kabel-/Klemmenliste		Muster AG		=
			Bearb.	CG	Auftragsnummer 1015009						Index	Blatt 153	
			Geprüft	CG	Schemanummer 1015009						Folge	154	
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe				

Zielbezeichnung 1	Anschluss am Ziel 1	Kabeltyp	Querschnitt	Länge	Kabelbezeichnung		Blatt-Pfad	Zielbezeichnung 2	Anschluss am Ziel 2	Bemerkungen	
X1312	8-		2x0.34mm ²		W85Y7	1	85-7	78Y7	3		
	8					2	85-7		4		
X1311	14-		2x0.34mm ²		W86Y1	1	86-1	79Y1	3		
	14					2	86-1		4		
X1311	15-		2x0.34mm ²		W86Y2	1	86-2	79Y2	3		
	15					2	86-2		4		
X1311	16-		2x0.34mm ²		W86Y3	1	86-3	79Y3	3		
	16					2	86-3		4		
X1311	17-		2x0.34mm ²		W86Y4	1	86-4	79Y4	3		
	17					2	86-4		4		
X1311	18-		2x0.34mm ²		W86Y5	1	86-5	79Y5	3		
	18					2	86-5		4		
X1311	19-		2x0.34mm ²		W86Y6	1	86-6	79Y6	3		
	19					2	86-6		4		
X0100	L1	NYY-J	5x2.5mm ²		WESP	sw	10-1	+GM X0101	L1		
	L2					br	10-1		L2		
	L3					sw	10-1		L3		
	N					bl	10-1		N		
	PE					PE	10-1		PE		
X0900	3		12x1mm ²		WGM_S11-2	3	53-1	+GM 1X11	16		
	4					4	53-1		17		
	5					5	53-2		18		
	6					6	53-2		19		
	1					1	98-1		30		
	2					2	98-2		31		
60A01		Profibus			WGM_S11-3		60-1	+GM/60.7			
X0301	3		12x0.75mm ²		WHV01	3	53-7	+HV01 53S7	21		
	4					4	53-7		11		
	5					5	53-8		22		
	6					6	53-8		12		
	1					1	71-1		+HV01 66S1		1
	7					7	71-1				2
	9					9	80-5	x1			
	2					2	80-5	x2			

				Datum	01.01.2025	Punktguss Giessmaschine	kcs computer system ag 5707 Seengen Telefon 62 888 50 10		Kabel-/Klemmenliste		Muster AG		=
			Bearb.	CG	Auftragsnummer 1015009						Index	Blatt 154	
			Geprüft	CG	Schemanummer 1015009						Folge	155	
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe				

Zielbezeichnung 1	Anschluss am Ziel 1	Kabeltyp	Querschnitt	Länge	Kabelbezeichnung		Blatt-Pfad	Zielbezeichnung 2	Anschluss am Ziel 2	Bemerkungen
X0502	1		7x0.75mm ²		WHV02	1	54-1	+HV02 ..S..	21	
	2					2	54-1		11	
	3				3	54-2	22			
	4				4	54-2	12			
X0503	1		7x0.75mm ²		WHV03	1	54-4	+HV03 ..S..	21	
	2					2	54-4		11	
	3				3	54-5	22			
	4				4	54-5	12			
X0901	3		25x0.5mm ²		WS11_Schm	WHGY	53-4	+Schmink X31-1	C1	
	4					BNGY	53-4		C2	
	5				WHPK	53-5	C3			
	6				BNPK	53-5	C4			
	1				BN	71-3	A2			
	7				RD	71-3	A8			
	8				GNPK	71-4	B2			
	2				WH	80-7	A1			
	9				PK	80-7	A6			
	10				BU	80-7	A7			
X0903	1		12x1mm ²		WSlave_Vorb	1	70-6	=Vorb X0903	1	
	2					2	70-6		2	
	3					3	70-7		3	
	4					4	99-1		4	
	5					5	99-2		5	

				Datum	01.01.2025	Punktguss Giessmaschine		kcs computer system ag 5707 Seengen Telefon 62 888 50 10		Kabel-/Klemmenliste		Muster AG		=	
				Bearb.	CG									+	
				Geprüft	CG							Auftragsnummer 1015009		Index	Blatt 155
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe	Schemanummer 1015009				Folge	156

Zielbezeichnung 1	Anschluss am Ziel 1	Kabeltyp	Querschnitt	Länge	Kabelbezeichnung		Blatt-Pfad	Zielbezeichnung 2	Anschluss am Ziel 2	Bemerkungen			
X505	1	Ölflex-110	30x0.75mm ²		WUV1	25	57-1	+UV1 X1505	1				
	2										26	57-1	2
	3										27	57-2	3
	4										28	57-2	4
X0311	1+							+UV1 X1311					
	2										2	73-1	2-
	3										3	73-1	3
	4										4	73-2	4
	5										5	73-3	5
	6										6	73-4	6
	7										7	73-5	7
	8										8	73-6	8
	9										9	73-7	9
	10										10	73-8	10
	11										11	74-1	11
	12										12	74-2	12
	13										13	74-3	13
	14										14	86-1	14
	15										15	86-2	15
	16										16	86-3	16
	17										17	86-4	17
18	18	86-5	18										
19	19	86-6	19										
20	20	86-7	20										
21	21	86-8	21										
XUV2	1	Ölflex-110	12x0.75mm ²		WUV2	1	74-4	+UV2 X1312	1+				
	2										2	74-4	2-
	3										3	74-4	3
	4										4	74-5	4
	5										5	74-6	5
	6										6	74-7	6
	7										7	74-8	7
	8										8	85-7	8
	9										9	85-8	9
X0102	1	Ölflex-110	4x1.5mm ²		WX16M1	1	16-1	X16M1	1				
	2										2	16-1	2
	3										3	16-1	3
	PE										PE	16-1	PE
X0103	1	Ölflex-110	4x1.5mm ²		WX16M5	1	16-5	X16M5	1				
	2										2	16-5	2
	3										3	16-5	3
	PE										PE	16-5	PE

				Datum	01.01.2025	Punktguss Giessmaschine	kcs computer system ag 5707 Seengen Telefon 62 888 50 10	Kabel-/Klemmenliste	Muster AG	=			
			Bearb.	CG	+								
			Geprüft	CG	Index					Blatt 156			
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe	Schemanummer	1015009	Folge	157

Zielbezeichnung 1	Anschluss am Ziel 1	Kabeltyp	Querschnitt	Länge	Kabelbezeichnung		Blatt-Pfad	Zielbezeichnung 2	Anschluss am Ziel 2	Bemerkungen
X0104	1	Ölflex-110	4x1.5mm ²		WX17M1	1	17-1	X17M1	1	
	2									
	3				3	17-1	3			
	PE				PE	17-1	PE			
X0107	1	Ölflex-110	4x1.5mm ²		WX22M5	1	22-5	X22M5	1	
	2									
	3				3	22-5	3			
	PE				PE	22-5	PE			
X0108	1	Ölflex-110CY	12x1.5mm ²		WX24-26M1	1	24-1	X24-26M1	1	abgeschirmt
	2									
	3				3	24-1	3			
	PE				PE	24-2	PE			
	PA				PA	24-2	PA			
	4				4	25-1	4			
	5				5	25-1	5			
	6				6	25-1	6			
	7				7	26-1	7			
8	8	26-1	8							
9	9	26-1	9							
X0312	1	Ölflex-110	12x0.75mm ²		WXUV2	1	74-4	XUV2	1	
	2									
	3				3	74-4	3			
	4				4	74-5	4			
	5				5	74-6	5			
	6				6	74-7	6			
	7				7	74-8	7			
	8				8	85-7	8			
	9				9	85-8	9			

				Datum	01.01.2025	Punktguss Giessmaschine	kcs computer system ag 5707 Seengen Telefon 62 888 50 10		Kabel-/Klemmenliste		Muster AG		=
			Bearb.	CG	Auftragsnummer 1015009						Index	Blatt 157	
			Geprüft	CG	Schemanummer 1015009						Folge	157	
Index	Änderung	Datum	Name	Norm	DIN	Ursprung	Ers.f	Ers.D.	Gruppe				